



Kod produktu: **PROCUT145CNC-PAK-SP125HY-7.5**

Wyposażenie pakietu:

- ProCUT 145CNC
- Uchwyt SPARTUS® SP125HY 7.5m
- Niezbędnik plazma z częściami palnika
- Filtr powietrza z regulacją ciśnienia
- Przewód masowy 3m
- Wężyk powietrzny z opaskami
- Instrukcja obsługi

Warianty produktu

| Indeks | Cena |
|---|--|
| ProCUT 145CNC pakiet PROCUT145CNC-PAK-SP125HY-7.5 | 12 992,66 zł / kpl. VAT 23% 15 980,97 zł / kpl. |

Opis produktu

ProCUT 145CNC - NOWOCZESNA PRZECINARKA PLAZMOWA O MAKSYMALNEJ GRUBOŚCI CIĘCIA 60MM

SPARTUS® ProCUT 145CNC jest zaawansowaną technologicznie przecinarką plazmową, która wyznacza nowe standardy w dziedzinie precyzyjnego cięcia metali i innych materiałów przewodzących prąd. To urządzenie jest idealnym rozwiązaniem dla wymagających zastosowań przemysłowych, oferując **maksymalną grubość cięcia na poziomie imponujących 60mm**. Dzięki zasilaniu trójfazowemu 400V, przecinarka ta jest

przystosowana do intensywnej eksploatacji w różnorodnych warunkach przemysłowych.




Kluczowym atutem **SPARTUS® ProCUT 145CNC** jest jej zintegrowane gniazdo sterowania CNC, co czyni ją idealną do zastosowań wymagających wysokiej precyzji i powtarzalności cięć. Zastosowanie najnowszej technologii pozwoliło osiągnąć wyjątkową jakość cięcia przy użyciu prądu cięcia wynoszącego 125A, co przy 100% cyklu pracy gwarantuje



niezawodność i wydajność nawet w najbardziej wymagających projektach.

Przecinarka wyposażona jest w innowacyjny system inicjacji łuku pilotażowego bez stosowania wysokiej częstotliwości (HF), co zapewnia doskonałą jakość cięcia i minimalizuje zużycie części eksploatacyjnych, przyczyniając się do dłuższej żywotności urządzenia. Dodatkowo, zaawansowany panel sterowania z wyświetlaczem LCD umożliwia łatwe i intuicyjne dostosowanie parametrów cięcia, w tym płynną regulację prądu cięcia oraz ustawienie optymalnego ciśnienia.

W **SPARTUS® ProCUT 145CNC**, dostępne są trzy główne tryby pracy, które odpowiadają różnym potrzebom użytkowników: **cięcie standardowe, cięcie przerywane oraz żłobienie**.

| | |
|--|---|
|  | CIĘCIE STANDARDOWE to podstawowy tryb, w którym strumień plazmy przecina materiał w sposób ciągły, umożliwiając szybkie i precyzyjne cięcie metalu lub innych materiałów przewodzących prąd na zadany kształt i wymiar. Jest to najczęściej wybierana opcja do prac wymagających gładkich i równych krawędzi cięcia. |
|  | CIĘCIE PRZERYWANE to specjalistyczny tryb pracy, który jest szczególnie przydatny przy cięciu materiałów o nieregularnej powierzchni, takich jak siatka. Dzięki tej funkcji przecinarka jest w stanie utrzymać stabilny łuk plazmowy nawet w przypadku przerw w kontakcie z materiałem. Pozwala to na ciągłe cięcie bez konieczności ręcznego ponownego uruchamiania łuku przy każdej przerwie, co jest typowym wyzwaniem przy obróbce siatek i innych podobnych materiałów. Użycie trybu cięcia przerywanego znacznie ułatwia i przyspiesza proces cięcia, jednocześnie minimalizując ryzyko uszkodzenia urządzenia przez częste zaniki i wznowienia łuku. To rozwiązanie znacząco zwiększa wydajność pracy, umożliwiając płynne i efektywne cięcie nawet w przypadku skomplikowanych i wymagających zadań. |
|  | ŻŁOBIENIE jest zaawansowaną techniką, która umożliwia wykonywanie w materiałach rowków lub żłobień o określonej głębokości. Ten tryb jest szczególnie użyteczny w przygotowaniu spoin do spawania, umożliwiając precyzyjne i kontrolowane usunięcie materiału lub wadliwych spoin. Żłobienie zapewnia przygotowanie materiału pod dalsze prace spawalnicze, zwiększając efektywność i jakość końcowego wyrobu. |



ProCUT 145CNC to profesjonalne urządzenie jest **objęte 3-letnią gwarancją**, co podkreśla zaangażowanie marki SPARTUS® w dostarczanie produktów najwyższej jakości. Znajdując zastosowanie w sektorach produkcyjnych, przemyśle ciężkim oraz jako niezawodne źródło do stołów plazmowych CNC, **SPARTUS® ProCUT 145CNC** stanowi wyjątkową propozycję dla wszystkich poszukujących efektywnego i precyzyjnego rozwiązania w zakresie cięcia plazmowego.

Parametry techniczne

Napięcie zasilania ~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz

Prąd cięcia 20 - 125A

| | |
|-----------------------------------|--------------------------|
| Maks. grubość cięcia | 60mm |
| Cykl pracy | 100% |
| Napięcie wyjściowe pracy | 88 - 125V |
| Zalecane ciśnienie robocze | 3,5 - 6 |
| Zajarzenie łuku | bez HF |
| Współczynnik mocy (cosφ) | 0.7 |
| Klasa izolacji | H |
| Stopień ochrony | IP21S |
| Waga | 35kg |
| Wymiary | 800 x 260 x 495mm |