



Kod produktu: **PROTIG2000ACDC-SOURCE**
Kod EAN: **5900391253434**

Wyposażenie:

- ProTIG 2000 AC/DC
- instrukcja obsługi



Skorzystaj z konfiguratora, aby skompletować wyposażenie zgodnie z Twoimi potrzebami.

Warianty produktu

| Indeks | Cena |
|--|--|
| ProTIG 2000 AC/DC źródło PROTIG2000ACDC-SOURCE | 3 865,33 zł / szt. VAT 23% 4 754,36 zł / szt. |
| ProTIG 2000 AC/DC w pakiecie z uchwytem mini SPP 17 4B X - 4m PROTIG2000ACDC-PAK-17-4 | 4 912,04 zł / szt. VAT 23% 6 041,81 zł / szt. |

Opis produktu

ProTIG 2000 AC/DC - ZAAWANSOWANA I WIELOZADANIOWA SPAWARKA TIG AC/DC Z PULSEM

SPARTUS® ProTIG 2000 AC/DC to wysokiej klasy, nowoczesna spawarka inwertorowa, skonstruowana w oparciu o tranzystor IGBT. Umożliwia spawanie TIG AC / TIG DC oraz MMA, prądem o natężeniu do 200A. Zasilana jest z sieci jednofazowej 230V. Urządzenie daje szeroki wachlarz możliwości dla wyżej wymienionych metod łączenia metali.

SPAWANIE TIG

SPARTUS® ProTIG 2000 AC/DC oferuje wszechstronne opcje spawania metodą TIG AC i TIG DC, dostarczając spawaczom możliwość wyboru najodpowiedniejszego sposobu zajarzenia łuku – wysokiej częstotliwości (HF) lub Lift. Dodatkowo, maszyna jest wyposażona w funkcję spawania **prądem pulsującym**, co czyni ją idealnym narzędziem do pracy z bardzo cienkimi blachami i aluminium, gwarantując wysoką jakość i precyzję spoin.

Urządzenie posiada funkcje wspierające proces spawania w metodzie TIG, takie jak:

- **Wybór kształtu przebiegu AC:** Dostępne są trzy opcje – prostokątny, sinusoidalny, trójkątny – co pozwala na dostosowanie parametrów spawania do konkretnych wymagań materiałowych.
- **Regulacje: balansu AC, częstotliwości prądu i pulsu, szerokości impulsu oraz prądu impulsu,** co zapewnia doskonałą kontrolę nad procesem spawania.
- **Regulacje czasu opadania i narastania prądu:** Umożliwia optymalizację dynamiki łuku spawalniczego, co jest



kluczowe przy skomplikowanych spoinach.

- **Spawanie SingleSPOT i MultiSPOT:** Te opcje pozwalają na dokładne spawanie punktowe, idealne do precyzyjnych zastosowań w przemyśle.
- **Tryb pracy 2T/4T:** Ułatwia kontrolę i zapewnia komfort pracy, zarówno przy krótkich, jak i długotrwałych projektach spawalniczych.

Dzięki tym zaawansowanym funkcjom, **SPARTUS® ProTIG 2000 AC/DC** staje się nieocenionym narzędziem dla profesjonalistów, którzy oczekują najwyższej jakości i adaptacji do różnorodnych warunków pracy.

SPAWANIE MMA

SPARTUS® ProTIG 2000 AC/DC oferuje wszechstronne możliwości spawania metodą MMA, zarówno w trybie AC, jak i DC, co czyni je doskonałym wyborem dla różnorodnych zastosowań. Urządzenie jest wyposażone w funkcje wspomagające, które znacząco ułatwiają i optymalizują proces spawania:

- **Hot Start (Gorący Start):** Ułatwia początkowe zajarzenie elektrody, co jest szczególnie pomocne przy spawaniu trudniejszych materiałów, zapewniając płynny start i stabilny łuk od samego początku.
- **Arc Force (Regulacja Dynamiki Łuku):** Automatycznie dostosowuje intensywność łuku spawalniczego, co ułatwia spawanie w trudno dostępnych miejscach lub w pozycjach wymuszonych. Zapewnia to większą kontrolę nad procesem spawania, minimalizując ryzyko wystąpienia wad spoiny.

Te funkcje, wbudowane w **SPARTUS® ProTIG 2000 AC/DC**, gwarantują wyższą jakość spawów oraz komfort i łatwość użytkowania, nawet podczas wykonywania najbardziej wymagających zadań spawalniczych.

KANAŁY PAMIĘCI

SPARTUS® ProTIG 2000 AC/DC wyposażony jest w **10 kanałów pamięci**, które stanowią kluczowe narzędzie dla każdego profesjonalisty, pozwalające na szybkie i efektywne zarządzanie procesem spawania. Dzięki tej funkcji, spawacz ma możliwość zapisania i szybkiego przywołania najczęściej używanych ustawień maszyny, co znacząco usprawnia pracę i pozwala na oszczędność czasu podczas zmiany parametrów spawania między różnymi projektami lub materiałami.

STEROWANIE

SPARTUS® ProTIG 2000 AC/DC posiada szeroki wybór możliwości sterowania, zależnie od preferencji spawacza. Urządzenie jest kompatybilne z uchwytyami TIG sterowanymi za pomocą mikrowyłącznika 4B (UP&DOWN) lub potencjometra. **ProTIG 2000 AC/DC** oferuje również możliwość sterowania nożnego przewodowego oraz bezprzewodowego za pomocą specjalnie zaprojektowanego pilota.

CHŁODZENIE

SPARTUS® ProTIG 2000 AC/DC oferuje elastyczną opcję chłodzenia, umożliwiającą pracę zarówno z chłodzeniem gazowym, jak i za pomocą zintegrowanej chłodnicy. Wystarczy przełączyć tryb na panelu sterowania, aby dostosować system chłodzenia do bieżących potrzeb i warunków pracy.

GWARANCJA

Okres gwarancyjny na urządzenia serii SPARTUS® Pro wynosi **do 36 miesięcy**.

SPARTUS® ProTIG 2000 AC/DC to wielofunkcyjne źródło spawania, które spełni oczekiwania nawet najbardziej



wymagających użytkowników. Zapewnia precyzję, efektywność i trwałość, dzięki czemu jest niezastąpionym narzędziem w każdym profesjonalnym środowisku spawalniczym.

Parametry techniczne

| | |
|--------------------------|---|
| Napięcie zasilania | ~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz |
| Prąd spawania TIG | AC: 10 - 200 / DC: 3 - 200A |
| Cykl pracy TIG | 60% |
| Pre-gaz | 0.1 - 2s |
| Post-gaz | 0 - 10s |
| Czas narastania prądu | 0 - 10s |
| Czas opadania prądu | 0 - 10s |
| TIG Puls | tak |
| Prąd impulsu | DC: 3 - 200A AC: 10 - 200A |
| Szerokość impulsu | 5 -95% |
| Częstotliwość pulsu | 0,5 - 999Hz |
| Częstotliwość prądu AC | 50 -250Hz |
| Kształt przebiegu AC | prostokątny, sinusoidalny, trójkątny |
| Balans AC | 10 - 99 |
| Tryb pracy 2T/4T | tak |
| Spawanie punktowe SPOT | tak |
| Zajazzenie łuku | LIFT / HF |
| Opcje sterowania | sterowanie nożne bezprzewodowe, sterowanie w rękojeści UP&DOWN, sterowanie nożne przewodowe, sterowanie w rękojeści potencjometr, pilot bezprzewodowy |
| Prąd spawania MMA | 10 - 200A |
| Arc Force | tak |
| Hot Start | tak |
| Napięcie biegu jałowego | 10V |
| Pobór prądu | AC: TIG 20.1 / MMA 28.7 DC: TIG 20.8 / MMA 30.2 |
| Współczynnik mocy (cosφ) | 0.99 |
| Klasa izolacji | H |
| Stopień ochrony | IP23 |
| Waga | 13.2kg |
| Wymiary | 550 x 190 x 360mm |
| Przyłącze | - |