



Kod produktu: **EASYCUT100CNC-PAK-100M-6**

Pakiet zawiera:

- EasyCUT 100CNC
- uzbrojony w części uchwyt plazmowy SPARTUS® SP100M 6m
- przewód masowy 3m
- filtr powietrza z reduktorem
- wężyk powietrzny
- instrukcja obsługi

Warianty produktu

Indeks	Cena
EasyCUT 100CNC pakiet z uchwytem SP100M 6m EASYCUT100CNC-PAK-100M-6	4 799,00 zł / szt. VAT 23% 5 902,77 zł / szt.
EasyCUT 100CNC pakiet EASYCUT100CNC-PAK-100H-6	4 399,00 zł / szt. VAT 23% 5 410,77 zł / szt.

Opis produktu

EasyCUT 100CNC - PRECYZYJNA PRZECINARKA PLAZMOWA Z GNIAZDEM CNC I DUŻYM WYŚWIETLACZEM LED

SPARTUS® EasyCUT 100CNC to idealne rozwiązanie dla warsztatów, produkcji i prac remontowych. Dzięki zaawansowanej technologii zapewnia precyzyjne i szybkie cięcie stali nierdzewnej, węglowej, miedzi oraz innych metali nieżelaznych.



MOC I PRECYZJA

EasyCUT 100CNC oferuje imponującą moc 100A, która pozwala na łatwe cięcie nawet najgrubszych materiałów, zachowując przy tym precyzyjne i gładkie krawędzie, które spełnią najbardziej wymagające standardy. Maksymalna grubość cięcia wynosi aż **55mm**.

ŁATWA OBSŁUGA

Dzięki intuycyjnemu panelowi sterowania, obsługa urządzenia jest niezwykle prosta i wygodna. Płynna regulacja prądu cięcia umożliwia precyzyjne dostosowanie parametrów do specyfiki danego zadania. Niezależnie od skomplikowania projektu, masz pełną kontrolę nad procesem cięcia, co przekłada się na efektywność i jakość pracy.

ZAAWANSOWANE FUNKCJE

Użytkownik ma do dyspozycji **tryby cięcia standardowego lub przerywanego**. Funkcja "GRID" umożliwia precyzyjne cięcie siatek oraz nieregularnych kształtów, co otwiera nowe możliwości zastosowań w różnorodnych branżach.

Regulacja gazu przed i po cięciu zapewnia optymalne warunki operacyjne, minimalizując zużycie materiałów eksploatacyjnych i wydłużając żywotność komponentów. Dodatkowo, tryby 2T/4T umożliwiają dalszą personalizację pracy urządzenia, pozwalając na dopasowanie do preferencji użytkownika.

GNIAZDO CNC

EasyCUT 100CNC wyposażony jest w gniazdo sterowania CNC. Dzięki temu złączu urządzenie można łatwo połączyć z komputerowymi systemami sterowania, umożliwiając precyzyjne kontrolowanie procesu cięcia na stołach spawalniczych CNC. To zaawansowane rozwiązanie pozwala na realizację skomplikowanych projektów, wymagających dokładnego odwzorowania kształtów.

BEZPIECZEŃSTWO I TRWAŁOŚĆ

Bezstykowa inicjacja łuku bez wykorzystania HF (wysokiej częstotliwości) nie tylko chroni elektrody, wydłużając ich żywotność, ale także zapewnia bezpieczne środowisko pracy, eliminując ryzyko powstawania zakłóceń elektromagnetycznych. Dzięki temu, masz pewność, że korzystasz z urządzenia nie tylko wydajnego, ale także bezpiecznego w użytkowaniu.



ZASTOSOWANIE

Prace warsztatowe: Cięcie elementów konstrukcyjnych, blach, rur.

Produkcja: Cięcie małych serii, prototypów.

Prace remontowe: Cięcie metalowych elementów na budowach.

Parametry techniczne

Napięcie zasilania

~3x 400V ± 10% 50 / 60 Hz

Prąd cięcia	20 - 100A
Maks. grubość cięcia	55mm
Cykl pracy	40%
Napięcie wyjściowe pracy	88 - 120V
Zalecane ciśnienie robocze	3 - 6bar
Post-gaz	tak
Zajarzenie łuku	bez HF
Współczynnik mocy (cosφ)	0.85
Sprawność η	80
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP21S
Waga	19.5 kg
Wymiary	560 × 260 × 460mm