



Kod produktu: **B2B-BAZA-KPL-  
PROCUT145CNC**

Konfigurator urządzeń Pro pozwala Państwu na skomponowanie indywidualnego pakietu.

BAZA zawiera: **źródło ProCUT 145CNC, wbudowany filtr powietrza z regulacją ciśnienia, przewód masowy 3m, wężyk powietrzny**

W pozostałych słownikach możesz skonfigurować pozostałe opcje wyposażenia.

## Warianty produktu

Indeks	Cena
<b>Konfigurator urządzenia ProCUT 145CNC</b> B2B-BAZA-KPL-PROCUT145CNC	<b>10 653,33 zł / szt.</b> VAT 23% 13 103,60 zł / szt.

## Opis produktu

### ProCUT 145CNC - NOWOCZESNA PRZECINARKA PLAZMOWA O MAKSYMALNEJ GRUBOŚCI CIĘCIA 60MM

**SPARTUS® ProCUT 145CNC** jest zaawansowaną technologicznie przecinarką plazmową, która wyznacza nowe standardy w dziedzinie precyzyjnego cięcia metali i innych materiałów przewodzących prąd. To urządzenie jest idealnym rozwiązaniem dla wymagających zastosowań przemysłowych, oferując **maksymalną grubość cięcia na poziomie imponujących 60mm**. Dzięki zasilaniu trójfazowemu 400V, przecinarka ta jest przystosowana do intensywnej eksploatacji w różnorodnych warunkach przemysłowych.






Kluczowym atutem **SPARTUS® ProCUT 145CNC** jest jej zintegrowane gniazdo sterowania CNC, co czyni ją idealną do zastosowań wymagających wysokiej precyzji i powtarzalności cięć. Zastosowanie najnowszej technologii pozwoliło osiągnąć wyjątkową jakość cięcia przy użyciu prądu cięcia wynoszącego 125A, co przy 100% cyklu pracy gwarantuje

niezawodność i wydajność nawet w najbardziej wymagających projektach.

Przecinarka wyposażona jest w innowacyjny system inicjacji łuku pilotażowego bez stosowania wysokiej częstotliwości (HF), co zapewnia doskonałą jakość cięcia i minimalizuje zużycie części eksploatacyjnych, przyczyniając się do dłuższej żywotności urządzenia. Dodatkowo, zaawansowany panel sterowania z wyświetlaczem LCD umożliwi łatwe i intuicyjne dostosowanie parametrów cięcia, w tym płynną regulację prądu cięcia oraz ustawienie optymalnego ciśnienia.

W **SPARTUS® ProCUT 145CNC**, dostępne są trzy główne tryby pracy, które odpowiadają różnym potrzebom użytkowników: **cięcie standardowe, cięcie przerywane oraz żłobienie**.

	<b>CIĘCIE STANDARDOWE</b> to podstawowy tryb, w którym strumień plazmy przecina materiał w sposób ciągły, umożliwiając szybkie i precyzyjne cięcie metalu lub innych materiałów przewodzących prąd na zadany kształt i wymiar. Jest to najczęściej wybierana opcja do prac wymagających gładkich i równych krawędzi cięcia.
	<b>CIĘCIE PRZERYWANE</b> to specjalistyczny tryb pracy, który jest szczególnie przydatny przy cięciu materiałów o nieregularnej powierzchni, takich jak siatka. Dzięki tej funkcji przecinarka jest w stanie utrzymać stabilny łuk plazmowy nawet w przypadku przerw w kontakcie z materiałem. Pozwala to na ciągłe cięcie bez konieczności ręcznego ponownego uruchamiania łuku przy każdej przerwie, co jest typowym wyzwaniem przy obróbce siatek i innych podobnych materiałów. Użycie trybu cięcia przerywanego znacznie ułatwia i przyspiesza proces cięcia, jednocześnie minimalizując ryzyko uszkodzenia urządzenia przez częste zaniki i wznowienia łuku. To rozwiązanie znacząco zwiększa wydajność pracy, umożliwiając płynne i efektywne cięcie nawet w przypadku skomplikowanych i wymagających zadań.
	<b>ŻŁOBIENIE</b> jest zaawansowaną techniką, która umożliwia wykonywanie w materiałach rowków lub żłobień o określonej głębokości. Ten tryb jest szczególnie użyteczny w przygotowaniu spoin do spawania, umożliwiając precyzyjne i kontrolowane usunięcie materiału lub wadliwych spoin. Żłobienie zapewnia przygotowanie materiału pod dalsze prace spawalnicze, zwiększając efektywność i jakość końcowego wyrobu.



**ProCUT 145CNC** to profesjonalne urządzenie jest **objęte 3-letnią gwarancją**, co podkreśla zaangażowanie marki SPARTUS® w dostarczanie produktów najwyższej jakości. Znajdując zastosowanie w sektorach produkcyjnych, przemyśle ciężkim oraz jako niezawodne źródło do stołów plazmowych CNC, **SPARTUS® ProCUT 145CNC** stanowi wyjątkową propozycję dla wszystkich poszukujących efektywnego i precyzyjnego rozwiązania w zakresie cięcia plazmowego.

## Parametry techniczne

Napięcie zasilania ~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz

Prąd cięcia 20 - 125A

<b>Maks. grubość cięcia</b>	<b>60mm</b>
<b>Cykl pracy</b>	<b>100%</b>
<b>Napięcie wyjściowe pracy</b>	<b>88 - 125V</b>
<b>Zalecane ciśnienie robocze</b>	<b>3,5 - 6</b>
<b>Zajarzenie łuku</b>	<b>bez HF</b>
<b>Współczynnik mocy (cosφ)</b>	<b>0.7</b>
<b>Klasa izolacji</b>	<b>H</b>
<b>Stopień ochrony</b>	<b>IP21S</b>
<b>Waga</b>	<b>35kg</b>
<b>Wymiary</b>	<b>800 x 260 x 495mm</b>