




Kod produktu: **PROTIG325PACDC-SOURCE**

Wyposażenie:

- ProTIG 325P AC/DC
- instrukcja obsługi



Skorzystaj z konfiguratora, aby skompletować wyposażenie zgodnie z Twoimi potrzebami.

Warianty produktu

| Indeks | Cena |
|--|--|
| ProTIG 325P AC/DC źródło PROTIG325PACDC-SOURCE | 6 465,33 zł / szt. VAT 23% 7 952,36 zł / szt. |
| ProTIG 325P AC/DC pakiet z uchwytem SPP 26 - 4m PROTIG325PACDC-PAK-26-4 | 7 698,39 zł / szt. VAT 23% 9 469,02 zł / szt. |

Opis produktu

ProTIG 325P AC/DC - NOWOCZESNY I WYDAJNY TIG AC/DC Z PULSEM

SPARTUS® ProTIG 325P AC/DC to zaawansowana technologicznie spawarka inwertorowa, przeznaczona do profesjonalnego zastosowania. Urządzenie umożliwia spawanie metodami TIG AC/DC oraz MMA AC/DC, osiągając maksymalne natężenie prądu na poziomie 320A. Jest zasilane z sieci trójfazowej 400V, co zapewnia efektywną i stabilną pracę.

SPAWANIE TIG

Dzięki nowoczesnym rozwiązaniom, **SPARTUS® ProTIG 325P AC/DC** oferuje użytkownikom możliwość wyboru między zajarzeniem łuku HF (High Frequency) a metodą Lift. Maszyna została wyposażona również w **funkcję spawania prądem pulsującym**, idealną do precyzyjnych prac na cienkich blachach i aluminium.

Urządzenie pozwala na pełne dostosowanie procesu spawania poprzez:

- **Wybór kształtu przebiegu AC:** Dostępne są trzy opcje – prostokątny, sinusoidalny, trójkątny – co pozwala na dostosowanie parametrów spawania do konkretnych wymagań materiałowych.
- **Regulacje: balansu AC, częstotliwości prądu i pulsu, szerokości impulsu oraz prądu impulsu**, co zapewnia doskonałą kontrolę nad procesem spawania.

- **Regulacje czasu opadania i narastania prądu:** Umożliwia optymalizację dynamiki łuku spawalniczego, co jest kluczowe przy skomplikowanych spoinach.
- **Spawanie SingleSPOT i MultiSPOT:** Te opcje pozwalają na dokładne spawanie punktowe, idealne do precyzyjnych



zastosowań w przemyśle.

- **Tryb pracy 2T/4T:** Ułatwia kontrolę i zapewnia komfort pracy, zarówno przy krótkich, jak i długotrwałych projektach spawalniczych.

OPCJE STEROWANIA

SPARTUS® ProTIG 325P AC/DC wyróżnia się również dzięki swoim elastycznym opcjom sterowania, które zapewniają wygodę i adaptacyjność w różnych środowiskach pracy. Urządzenie oferuje **sterowanie w rękojeści UP&DOWN** lub z użyciem **potencjometra**, które umożliwiają precyzyjną regulację parametrów spawania bezpośrednio z poziomu rękojeści uchwytu. Dodatkowo dostępne jest **przewodowe sterowanie nożne**, idealne dla osób poszukujących maksymalnego komfortu. **SPARTUS® ProTIG 325P AC/DC** kompatybilny jest również z **bezwodowodowym pilotem**, który pozwala na sterowanie maszyną z dowolnego miejsca w warsztacie, eliminując ograniczenia przewodów i zwiększając mobilność użytkownika. Te zaawansowane opcje sterowania zapewniają spawaczom nie tylko wygodę, ale także precyzję i efektywność, które są niezbędne do osiągnięcia najlepszych rezultatów.



SPAWANIE MMA

SPARTUS® ProTIG 325P AC/DC nie tylko oferuje zaawansowane spawanie TIG, ale również zapewnia możliwość wykorzystania metody MMA (AC/DC). Ta wszechstronna funkcja jest dodatkowo wspomagana przez technologie **Arc Force** i **Hot Start**, które automatycznie dostosowują parametry łuku spawalniczego, co znacząco poprawia jakość spawu oraz ułatwia rozpoczęcie i utrzymanie spawania w różnych warunkach.

KANAŁY PAMIĘCI

SPARTUS® ProTIG 325P AC/DC jest wyposażony w zaawansowany system pamięci, który pozwala na zapisanie do 10 różnych konfiguracji spawalniczych. Funkcja ta pozwala spawaczom na szybkie i łatwe przełączanie między różnymi ustawieniami, idealnie dopasowanymi do specyfiki pracy nad różnorodnymi materiałami i w różnych środowiskach. Dzięki temu, użytkownicy mogą znacznie

przyspieszyć proces pracy, eliminując potrzebę ciągłego ręcznego dostosowywania parametrów. Możliwość zapamiętywania ulubionych ustawień sprawia, że **SPARTUS® ProTIG 325P AC/DC** jest nie tylko wydajny, ale również niezwykle intuicyjny w obsłudze, co czyni go idealnym narzędziem dla profesjonalistów poszukujących efektywności i precyzji w spawaniu.

GWARANCJA

Okres gwarancyjny na urządzenia serii SPARTUS® Pro wynosi **do 36 miesięcy**.

SPARTUS® ProTIG 325P AC/DC jest idealnym wyborem dla profesjonalistów szukających niezawodnego i wydajnego urządzenia spawalniczego, które sprawdzi się w każdych warunkach, zarówno w sektorze produkcyjnym, jak i przemyśle.

Parametry techniczne

| | |
|--------------------------|---|
| Napięcie zasilania | ~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz |
| Prąd spawania TIG | [AC] 10 - 320A / [DC] 5 - 320A |
| Cykl pracy TIG | 60% |
| Pre-gaz | 0.1 - 2s |
| Post-gaz | 0 - 10s |
| Czas narastania prądu | 0 - 10s |
| Czas opadania prądu | 0 - 10s |
| TIG Puls | tak |
| Prąd impulsu | 5 - 320A |
| Szerokość impulsu | 5 - 95% |
| Częstotliwość pulsu | 0.5 - 999Hz |
| Częstotliwość prądu AC | 50 - 250Hz |
| Kształt przebiegu AC | prostokątny, sinusoidalny, trójkątny |
| Balans AC | 10 - 99% |
| Tryb pracy 2T/4T | tak |
| Spawanie punktowe SPOT | tak |
| Zajarzenie łuku | LIFT / HF |
| Opcje sterowania | sterowanie w rękojeści UP&DOWN, sterowanie nożne przewodowe, sterowanie w rękojeści potencjometr, pilot bezprzewodowy |
| Prąd spawania MMA | 10 - 320A |
| Arc Force | tak |
| Hot Start | tak |
| Napięcie biegu jałowego | 10.3V |
| Pobór prądu | AC: TIG 17.4 / MMA 23.2 DC: TIG 18.6 / MMA 24.6 |
| Współczynnik mocy (cosφ) | 0.7 |
| Sprawność η | 85% |
| Klasa izolacji | H |
| Stopień ochrony | IP23 |
| Waga | 31,1kg |
| Wymiary | 700 × 260 × 485mm |
| Przylącze | - |