

UPGRADE
MULTIPRO200
4IN1



Kod produktu: MULTIPRO2014IN1-SOURCE

Wyposażenie:

- źródło MultiPro 201 4in1
- Instrukcja obsługi



Skorzystaj z konfiguratora, aby skompletować wyposażenie zgodnie z Twoimi potrzebami.

Warianty produktu

Indeks	Cena
MULTIPRO 201 4in1 źródło MULTIPRO2014IN1-SOURCE	4 998,67 zł / szt. VAT 23% 6 148,36 zł / szt.
MULTIPRO2014IN1 pakiet z uchwytem MIG SPP 150 - 3m i TIG mini 17 1B - 4m MULTIPRO2014IN1-PAK-15-3-17-4	6 170,54 zł / szt. VAT 23% 7 589,76 zł / szt.

Opis produktu

MultiPro 201 4in1 - WIELOZADANIOWY INWERTOR SPAWALNICZY

SPARTUS® MultiPro 201 4in1 to innowacyjna, wielozadaniowa spawarka inwertorowa zaprojektowana z wykorzystaniem zaawansowanej technologii PWM i wysokiej klasy tranzystorów IGBT. Umożliwia spawanie metodami **MIG / TIG AC / TIG DC** oraz **MMA AC / MMA DC** z maksymalnym prądem 200A. Zasilana z sieci jednofazowej 230V. Dzięki szerokim możliwościom konfiguracji, urządzenie to jest idealne dla różnorodnych technik łączenia metali.

SPAWANIE MIG

MultiPro 201 4in1 wyposażony jest w **synergiczny system do spawania MIG/MAG**, oferujący programy dla stali, stali nierdzewnej, aluminium, spawanie drutem samoosłonowym oraz lutospawanie. Umożliwia ręczną korektę parametrów z automatycznymi podpowiedziami dotyczącymi grubości materiału i prędkości podawania drutu.



Materiał	Średnica drutu [mm]	Gaz osłonowy
Fe	0.6 / 0.8 / 1.0	80%Ar + 20%CO2
Fe	0.6 / 0.8 / 1.0	100%CO2
Flux c.w. Fe	0.8 / 1.0	100%CO2
SS	0.8 / 1.0	98%Ar + 2%CO2
Al	0.8 / 1.0	100% argon
CuSi3	0.8 / 1.0	100% argon

MultiPro 201 4in1 pracuje również w trybie manual. Pozwala on na ustawienie wszystkich parametrów spawania zgodnie z indywidualnymi wymaganiami użytkownika.

Urządzenie posiada wbudowane funkcje wspierające spawanie MIG/MAG:

- **Burn Back** – kontrola czasu upalania końca drutu, pozwala wyeliminować ryzyko przyklejania się drutu spawalniczego do końcówki prądowej. Ułatwia również wykonywanie krótkich łączów podczas spawania MIG/MAG.
- **Slow Feed** – tzw. miękki rozruch podajnika. Funkcja pomocna przy dużych prędkościach podawania drutu. Umożliwia stabilne zajarzenie łuku już od momentu rozpoczęcia spawania, dzięki czemu ryzyko powstawania wad spawalniczych na początku spoiny ograniczone jest do minimum.
- **Regulacja indukcyjności**
- Możliwość spawania w dwóch trybach: **2T/4T**.

MultiPro 201 4in1 umożliwia również spawanie uchwytami spawalniczymi typu SPOOL GUN z wbudowanym podajnikiem drutu. Znacznie odciąża to urządzenie i zwiększa jego zasięg, umożliwiając pracę uchwytami spawalniczymi o długości większej niż 5 metrów.

SPAWANIE TIG



Dzięki zaawansowanym funkcjom, **MultiPro 201 4in1** umożliwia zaawansowane spawanie TIG AC i TIG DC z opcją zapłonu łuku HF lub Lift. Obsługuje **spawanie prądem pulsującym**, idealne do precyzyjnych prac na cienkich blachach i aluminium. Urządzenie posiada funkcje wspierające proces spawania w metodzie TIG, takie jak:

- **Wybór kształtu przebiegu AC:** Dostępne są trzy opcje – prostokątny, sinusoidalny, trójkątny – co pozwala na dostosowanie parametrów spawania do konkretnych wymagań materiałowych.
- **Regulacje: balansu AC, częstotliwości prądu i pulsu, szerokości impulsu oraz prądu impulsu,** co zapewnia doskonałą kontrolę nad procesem spawania.
- **Regulacje czasu opadania i narastania prądu:** Umożliwia optymalizację dynamiki łuku spawalniczego, co jest kluczowe przy

skomplikowanych spoinach.

- **Spawanie SPOT:** Opcja pozwala na dokładne spawanie punktowe, idealne do precyzyjnych zastosowań w przemyśle.
- **Tryb pracy 2T/4T:** Ułatwia kontrolę i zapewnia komfort pracy, zarówno przy krótkich, jak i długotrwałych projektach spawalniczych.

Dzięki tym zaawansowanym funkcjom, **SPARTUS® MultiPro 201 4in1** staje się nieocenionym narzędziem dla profesjonalistów, którzy oczekują najwyższej jakości i adaptacji do różnorodnych warunków pracy.

SPAWANIE MMA

MultiPro 201 4in1 oferuje wszechstronne możliwości spawania metodą MMA, zarówno w trybie AC, jak i DC, co czyni je doskonałym wyborem dla różnorodnych zastosowań. Urządzenie jest wyposażone w funkcje wspomagające, które znacząco ułatwiają i optymalizują proces spawania:

- **Hot Start (Gorący Start):** Ułatwia początkowe zajarzenie elektrody, co jest szczególnie pomocne przy spawaniu trudniejszych materiałów, zapewniając płynny start i stabilny łuk od samego początku.
- **Arc Force (Regulacja Dynamiki Łuku):** Automatycznie dostosowuje intensywność łuku spawalniczego, co ułatwia spawanie w trudno dostępnych miejscach lub w pozycjach wymuszonych. Zapewnia to większą kontrolę nad procesem spawania, minimalizując ryzyko wystąpienia wad spoiny.

Te funkcje, wbudowane w **SPARTUS® MultiPro 201 4in1**, gwarantują wyższą jakość spawów oraz komfort i łatwość użytkowania, nawet podczas wykonywania najbardziej wymagających zadań spawalniczych.

KANAŁY PAMIĘCI

SPARTUS® MultiPro 201 4in1 wyposażony jest w **10 kanałów pamięci**, które stanowią kluczowe narzędzie dla każdego profesjonalisty, pozwalające na szybkie i efektywne zarządzanie procesem spawania. Dzięki tej funkcji, spawacz ma możliwość zapisania i szybkiego przywoływania najczęściej używanych ustawień maszyny, co znacząco usprawnia pracę i pozwala na oszczędność czasu podczas zmiany parametrów spawania między różnymi projektami lub materiałami.

GWARANCJA

Okres gwarancyjny na urządzenia serii SPARTUS® Pro wynosi do 36 miesięcy.

Nowoczesny design, funkcjonalny panel LCD oraz zaawansowane technologicznie komponenty czynią SPARTUS® MultiPro 201 4in1 jednym z najlepszych urządzeń w swojej klasie dostępnym na rynku. Jest to profesjonalne narzędzie z serii SPARTUS® Pro, które sprawdzi się zarówno w sektorze produkcyjnym, jak i przemyśle.

Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz
Prąd spawania MIG	30 - 200A
Cykl pracy MIG	40%
Typ podajnika	wbudowany, 2 - rolkowy
Szpuła drutu	≤ 5kg / Ø200mm
Średnica drutu	0.6 / 0.8 / 1.0mm
Synergia	tak
Tryb pracy 2T/4T	tak
Spawanie punktowe SPOT	tak
Dodatkowe funkcje MIG	Burn Back, lutospawanie (CuSi3), Pre-gaz, Post-gaz, programy synergiczne, ręczna korekta parametrów, regulacja indukcyjności, spool gun, Slow Feed, test drutu, zmiana biegunowości
TIG Lift	tak
Prąd spawania TIG	10 - 200A
Czas opadania prądu	0 - 10s
Prąd spawania MMA	10 - 200A
Arc Force	tak
Hot Start	tak
Pobór prądu	MIG 26.8A / TIG AC 22.2A / TIG DC 21.5A / MMA AC 28.6A / MMA DC 30.7A
Współczynnik mocy (cosφ)	0.98
Sprawność η	99%
Klasa izolacji	F
Stopień ochrony	IP21S
Waga	21kg
Wymiary	606 x 217 x 404mm