



Kod produktu: **EASYTIG210PACDC-PAK-17-4**

Kod EAN: **5900391255001**

**Pakiet zawiera:**

- EasyTIG 210P AC/DC
- **uchwyt TIG SPE 17 4B 4m**
- **zestaw części eksploatacyjnych**
- przewód masowy 3m
- wężyk gazowy
- instrukcja obsługi

## Warianty produktu

### Indeks

**EasyTIG 210P AC/DC w pakiecie z uchwytem mini SPE 17 - 4m**  
EASYTIG210PACDC-PAK-17-4

**EasyTIG 210P AC/DC w pakiecie z uchwytem mini SPE 17 - 8m**  
EASYTIG210PACDC-PAK-17-8

**EasyTIG 210P AC/DC**  
EASYTIG210PACDC

## Opis produktu

### **SPARTUS® EasyTIG 210P AC/DC - PROSTY W OBSŁUDZE I WSZECHSTRONNY. IDEALNY DO SPAWANIA STALI NIERDZEWNEJ, KWASOODPORNEJ I ALUMINIUM.**

SPARTUS® Easy TIG 210P AC/DC to nowoczesna, cyfrowo sterowana spawarka inwertorowa, zaprojektowana z wykorzystaniem technologii tranzystorów IGBT. Urządzenie jest wyjątkowo łatwe w obsłudze dzięki intuicyjnemu, cyfrowemu panelowi funkcyjnemu, który zapewnia szybki dostęp do wszystkich kluczowych funkcji.

### **SZEROKIE MOŻLIWOŚCI**

Spawarka umożliwia pracę w trybach **TIG AC/DC** oraz **MMA AC/DC**, co pozwala na wszechstronne zastosowanie w różnych branżach. W trybie **TIG DC z pulsem** można efektywnie spawać cienkie elementy ze stali, stali nierdzewnej oraz kwasoodpornej. Natomiast **TIG AC** umożliwia precyzyjne spawanie aluminium i jego stopów.

### **NOWOCZESNE ROZWIĄZANIA**

Urządzenie jest zasilane z jednofazowej sieci 230V i współpracuje z uchwytemi spawalniczymi wyposażonymi w **zdalne sterowanie z poziomu rękojeści**. Dzięki temu operator ma pełną kontrolę nad procesem spawania, bez potrzeby przerywania pracy.



## MOBILNOŚĆ I KOMPAKTOWE WYMIARY

SPARTUS® Easy TIG 210P AC/DC waży zaledwie **8,7 kg**, co czyni ją niezwykle poręczną i łatwą do transportu. To idealne rozwiązanie dla osób wykonujących prace serwisowe, montażowe, jak również dla zastosowań produkcyjnych.

## ZASTOSOWANIE W PRAKTYCE

Spawarka sprawdzi się doskonale w różnorodnych warunkach pracy. Przykładowe zastosowania to:

- prace remontowe w terenie,
- prace warsztatowe,
- utrzymanie ruchu,
- konstrukcje stalowe i aluminiowe.

## Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz
Prąd spawania TIG	10 - 200A
Cykl pracy TIG	35%
Pre-gaz	0 - 2s
Post-gaz	0 - 10s
Czas narastania prądu	0 - 10s
Czas opadania prądu	0 - 10s
TIG Puls	tak
Prąd impulsu	10 - 200A [AC] 10 - 170A [DC]
Szerokość impulsu	5 - 95%
Częstotliwość pulsu	0.5 - 200Hz
Częstotliwość prądu AC	60Hz
Kształt przebiegu AC	prostokątny
Balans AC	10 - 99%
Tryb pracy 2T/4T	tak
Zajazzenie łuku	LIFT / HF
Opcje sterowania	sterowanie w rękojeści UP&DOWN, sterowanie nożne przewodowe, sterowanie w rękojeści potencjometr
Prąd spawania MMA	10 - 170A
Arc Force	tak
Hot Start	tak
Napięcie biegu jałowego	52V
Pobór prądu	TIG DC 28.3A / TIG AC 32.5A / MMA DC 40.7A / MMA AC 39.1A
Współczynnik mocy (cosφ)	0.6
Sprawność η	85%
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP21S
Waga	8.7kg
Wymiary	450 x 135 x 230mm
Przyłącze	9SPA - SPARTUS®