

## Karta produktu: EasyTIG 200XP AC/DC w pakiecie z uchwytem mini SPE 17 - 4m

UPGRADE  
200P AC/DC



Kod produktu: **EASYTIG200XPACDC-PAK-17-4**  
Kod EAN: **5900391256473**

### ***Pakiet zawiera:***

- EasyTIG 200P AC/DC
- **uchwyt TIG SPE 17 1B 4m**
- zestaw części eksploatacyjnych
- przewód masowy
- wężyk gazowy
- instrukcja obsługi

## Warianty produktu

### Indeks

---

**EasyTIG 200XP AC/DC w pakiecie z uchwytem mini SPE 17 - 4m**  
**EASYTIG200XPACDC-PAK-17-4**

---

**EasyTIG 200XP AC/DC package with TIG torch mini SPE 17 - 8m**  
**EASYTIG200XPACDC-PAK-17-8**

---

**EasyTIG 200XP AC/DC**  
**EASYTIG200XPACDC**

---

**EasyTIG 200XP AC/DC w pakiecie z uchwytem mini SPE 17 H10k - 4m**  
**EASYTIG200XPACDC-PAK-17-10K-4**

---

**EasyTIG 200XP AC/DC w pakiecie z uchwytem mini SPE 17 H10k - 8m**  
**EASYTIG200XPACDC-PAK-17-10K-8**

## Opis produktu

### **SPARTUS EasyTIG 200XP AC/DC - KOMPAKTOWA I WSZECHSTRONNA SPAWARKA TIG AC/DC Z PULSEM**

**SPARTUS EasyTIG 200XP AC/DC** to nowoczesna, inwertorowa spawarka TIG/MMA AC/DC, zasilana z sieci jednofazowej 230V. Dzięki zastosowaniu technologii tranzystorów IGBT oraz cyfrowemu sterowaniu, urządzenie oferuje szerokie możliwości spawania różnymi metodami przy zachowaniu kompaktowych wymiarów i niskiej wagi.

**EasyTIG 200XP AC/DC** to uniwersalne źródło spawalnicze, które doskonale sprawdzi się zarówno w pracach warsztatowych, jak i terenowych, oferując jednocześnie zaawansowane funkcje, typowe dla znacznie większych i droższych urządzeń.



## SPAWANIE TIG

**EasyTIG 200XP AC/DC** umożliwia spawanie metodą TIG w trybach AC i DC, oferując wybór zajarzenia łuku: bezstykowego (HF) oraz przez potarcie (Lift). Spawarka została wyposażona w **tryb pulsacyjny**, pozwalający na precyzyjne łączenie cienkich elementów z doskonałą kontrolą nad parametrami spawania.

Do dyspozycji użytkownika oddano m.in.:

- Regulację kształtu przebiegu AC: prostokątny, sinusoidalny, trójkątny
- Regulację balansu AC (20-80%) oraz częstotliwości AC (20-250Hz)
- Pełne sterowanie pulsem: prąd bazowy, prąd impulsu,

szerokość i częstotliwość pulsu (do 200Hz)

- Kontrolę czasu pre-gazu i post-gazu, narastania i opadania prądu
- Tryb TIG SPOT i TIG Cold Weld do spawania punktowego i niskotemperaturowego

Dzięki tym funkcjom urządzenie zapewnia profesjonalną jakość spoin, precyzyjne prowadzenie łuku oraz możliwość pełnej personalizacji ustawień.

## SPAWANIE MMA

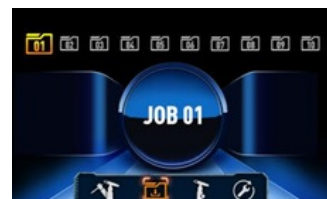
**EasyTIG 200XP AC/DC** to również skuteczne narzędzie do spawania elektrodą otuloną (MMA) zarówno w prądzie stałym (DC), jak i przemiennym (AC). Proces wspierany jest przez funkcje:

- Hot Start – ułatwia zajarzenie łuku na początku spawania
- Arc Force – automatycznie dostosowuje dynamikę łuku dla lepszej kontroli

Dzięki temu spawarka radzi sobie nawet z trudnymi elektrodami i w wymagających pozycjach roboczych.

## KANAŁY PAMIĘCI

**SPARTUS EasyTIG 200XP AC/DC** oferuje aż 10 kanałów pamięci, które umożliwiają zapisanie i szybkie przywoływanie najczęściej używanych ustawień. Jest to funkcja szczególnie przydatna przy pracy z różnymi materiałami i technikami, pozwalająca oszczędzić czas i zwiększyć powtarzalność spoin.



## STEROWANIE

Urządzenie można obsługiwać w trybie 2T lub 4T, z możliwością wyboru pomiędzy sterowaniem uchwytem TIG 1B lub z potencjometrem, a opcjonalnym sterowaniem nożnym. Czytelny, cyfrowy panel sterujący z graficznym przebiegiem TIG ułatwia konfigurację i dostosowanie parametrów do wymagań użytkownika.





**SPARTUS EasyTIG 200XP AC/DC** to zaawansowane, kompaktowe źródło spawalnicze, które zapewnia precyzyjne spawanie TIG i MMA. Dzięki intuicyjnej obsłudze, szerokim funkcjom i mobilności stanowi doskonałe rozwiązanie dla profesjonalistów oczekujących jakości, niezawodności i wygody w codziennej pracy.

## Parametry techniczne

|                          |                                                                  |
|--------------------------|------------------------------------------------------------------|
| Napięcie zasilania       | ~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz                                        |
| Prąd spawania TIG        | AC 10 - 200 / DC 10 - 200                                        |
| Cykl pracy TIG           | 35%                                                              |
| Pre-gaz                  | 0 - 10s                                                          |
| Post-gaz                 | 0.1 - 10s                                                        |
| Czas narastania prądu    | 0 - 5s                                                           |
| Czas opadania prądu      | 0 - 5s                                                           |
| TIG Puls                 | tak                                                              |
| Prąd impulsu             | AC/DC 10 – 200A                                                  |
| Szerokość impulsu        | 5 - 100%                                                         |
| Częstotliwość pulsu      | 0.5 - 200Hz                                                      |
| Częstotliwość prądu AC   | 20 – 250Hz                                                       |
| Kształt przebiegu AC     | prostokątny, sinusoidalny, trójkątny                             |
| Balans AC                | 20 - 80%                                                         |
| Tryb pracy 2T/4T         | tak                                                              |
| Spawanie punktowe SPOT   | tak                                                              |
| Zajazzenie łuku          | LIFT / HF                                                        |
| Opcje sterowania         | sterowanie nożne przewodowe, sterowanie w rękojeści potencjometr |
| Prąd spawania MMA        | 10 - 200A                                                        |
| Arc Force                | tak                                                              |
| Hot Start                | tak                                                              |
| Napięcie biegu jałowego  | 68V                                                              |
| Pobór prądu              | TIG 36A / MMA 43A                                                |
| Współczynnik mocy (cosφ) | 0.73                                                             |
| Sprawność η              | 85%                                                              |
| Klasa izolacji           | H                                                                |

|                        |                          |
|------------------------|--------------------------|
| <b>Stopień ochrony</b> | <b>IP21S</b>             |
| <b>Waga</b>            | <b>11kg</b>              |
| <b>Wymiary</b>         | <b>490 × 225 × 340mm</b> |
| <b>Przyłącze</b>       | <b>9SPA - SPARTUS®</b>   |