

Kod produktu: **M-ER70S-6-10-S100**

Kod EAN: **5900391254097**



Oznaczenia:

EN 13479

EN ISO 14341-A-G 3Si1

AWS A5.18 ER70S-6

Dopuszczenia: TÜV

Warianty produktu

Indeks

Drut spawalniczy ER70S-6 D100 1kg 1.0mm

M-ER70S-6-10-S100

Drut spawalniczy ER70S-6 [SG2] D300 15kg 1.0mm

M-ER70S-6-10-B300

Drut spawalniczy ER70S-6 [SG2] D200 5kg 1.0mm

M-ER70S-6-10-S200

Opis produktu

Drut spawalniczy SPARTUS® ER70S-6

Miedziowany drut elektrodowy z dodatkiem manganu i krzemu do spawania metodą MIG/MAG, przeznaczony do spawania stali węglowych i niektórych stali niskostopowych. Idealny do stosowania z gazami osłonowymi CO₂ lub mieszankami gazowymi.

Drut spawalniczy SPARTUS® ER70S-6 to przede wszystkim:

- **Wysoka jakość spoin** – zapewnia wytrzymałe i estetyczne połączenia.
- **Ochrona przed korozją** – cienka i jednorodna powłoka miedziana chroni drut przed rdzewieniem, co przedłuża jego trwałość.
- **Zwiększona przewodność elektryczna** – dzięki miedzianej powłoce uzyskujemy stabilny łuk spawalniczy.
- **Uniwersalność** – kompatybilny z różnymi rodzajami gazów osłonowych, co pozwala dostosować go do różnych grubości materiałów bazowych.

Drut znajduje szerokie zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu:

- **Budownictwo stalowe** – do tworzenia konstrukcji stalowych.
- **Przemysł stoczniowy** – idealny do spawania elementów statków i innych konstrukcji morskich.



- **Przemysł maszynowy** – sprawdza się w produkcji maszyn i urządzeń.
- **Produkcja zbiorników i kotłów** – odpowiedni do spawania elementów narażonych na wysokie ciśnienie i temperatury.
- **Branża motoryzacyjna** – dedykowany do łączenia elementów stalowych w pojazdach

Parametry techniczne

Przeznaczenie	stal
Typ	ER70S-6
Średnica drutu	1.0mm
Szpula drutu	≤ 1kg / Ø100mm
Waga	1kg