

SPARTUS®

Raycus

Kod produktu: **LASER-EASY2000-PAK2A**

Kod EAN: **5900391256497**



Zestaw zawiera:

- źródło lasera **Raycus**
- ręczną głowicę laserową F280 (9,5m) wyposażoną w soczewkę skupiającą F150
- podajnik drutu podwójny wyposażony w 4 rolki prowadzące 1.2 - 1.6V fi37
- woda destylowana lub płyn chłodzący – dobór zależny od pory roku
- przewód drutu stalowy pojedynczy
- przewód drutu stalowy podwójny
- 2 rolki prowadzące 0.8 - 1.0V fi37
- 4 rolki prowadzące 2.0 -2.5V fi37
- wspornik głowicy do prowadnika podwójnego
- 6 dysz podwójnych
- 3 końcówki prowadnika drutu podwójne
- zestaw dysz pojedynczych
- 4 końcówki prowadnika drutu pojedyncze
- soczewki ochronne
- zestaw kluczy i imbusów

W cenie każdego urządzenia SPARTUS® zapewnia kompleksowe szkolenia z obsługi i bezpieczeństwa spawania laserowego.

Warianty produktu

Indeks

Spawarka laserowa SPARTUS Easy 2000 z podwójnym podajnikiem drutu
LASER-EASY2000-PAK2A

Spawarka laserowa SPARTUS Easy 2000 z podajnikiem drutu
LASER-EASY2000-PAK1

Opis produktu

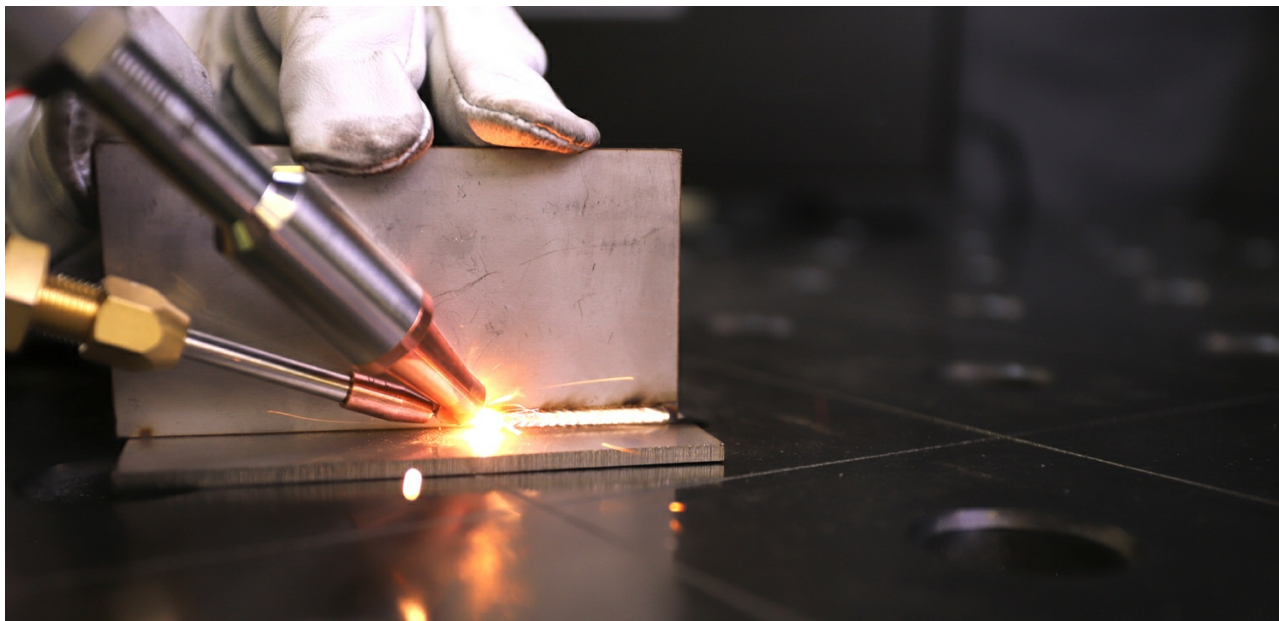
Spawarka laserowa SPARTUS EASY 2000 - INNOWACYJNA TECHNOLOGIA ŁĄCZENIA, CIĘCIA I CZYSZCZENIA MATERIAŁÓW

Spawarka laserowa SPARTUS® Easy 2000 to klucz do osiągnięcia połączeń o niezrównanej jakości. Urządzenie przewyższa metody tradycyjnego spawania, takie jak MIG czy TIG, ze względu na wyjątkową precyzję, jaką oferuje. Laser pozwala na uzyskanie znacznie mniejszych spoin o mikroskopijnych rozmiarach, co z kolei minimalizuje strefę wpływu cieplnego na otaczający materiał. Dzięki temu spawanie laserowe jest doskonałym wyborem pozwalającym na łączenie nawet bardzo małych detali, które trudno łączyć za pomocą innych metod spawania.

Zalety spawarki laserowej SPARTUS Easy 2000:

- wysoki poziom precyzji spawania
- doskonała kontrola nad procesem spawania
- ograniczone odkształcenia materiałów
- czyste spoiny nie wymagające obróbki
- zastosowanie w trudno dostępnych obszarach
- zoptymalizowany czas produkcji
- trwałe i wytrzymałe połączenia
- możliwość łączenia, cięcia i czyszczenia różnorodnych materiałów

• wysokiej klasy źródło lasera **Raycus**



PODWÓJNY PODAJNIK DRUTU

Podwójny podajnik drutu SPARTUS® został zaprojektowany z myślą o zwiększeniu efektywności i jakości procesów spawalniczych w najbardziej wymagających środowiskach przemysłowych. Innowacyjna konstrukcja umożliwia wykorzystanie dwóch drutów spawalniczych. Podwójny podajnik drutu SPARTUS® to przede wszystkim:

ZWIĘKSZONA PRODUKTYWNOŚĆ Podwójny podajnik drutu redukuje czas przestoju urządzenia związany z wymianą szpuli, co przyczynia się do przyspieszenia i zwiększenia efektywności cykli produkcyjnych.

- **WSZECHESTRONNOŚĆ** Podwójny podajnik drutu umożliwia szybką adaptację do zmieniających się wymagań projektowych.

- **OPTIMALIZACJA PROCESU** Użytkownicy mogą łatwo przełączać się między drutami o różnych średnicach lub właściwościach, aby dostosować proces spawania do specyficznych zadań, zapewniając wysoką jakość spoin i

efektywność pracy.

- **POPRAWA JAKOŚCI SPOINY** Dzięki możliwości zastosowania podwójnego drutu do spawanego materiału, podajnik SPARTUS® zapewnia lepsze dopasowanie przy większych szczelinach, co skutkuje trwalszymi i estetyczniejszymi spoinami.
- **REDUKCJA KOSZTÓW OPERACYJNYCH** Długoterminowe korzyści, takie jak zmniejszenie przestojów i poprawa efektywności pracy, pozwalają na znaczne oszczędności.

MATERIAŁY SPAWALNE

maksymalna grubość materiału

Stal nierdzewna: **6.5mm**

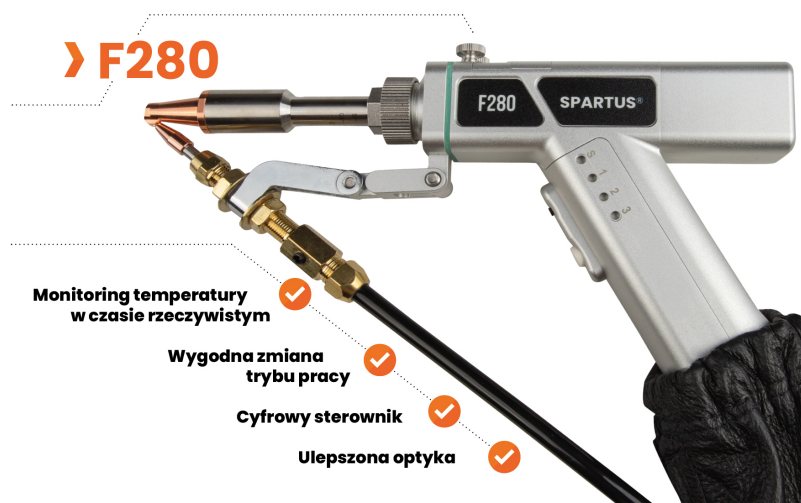
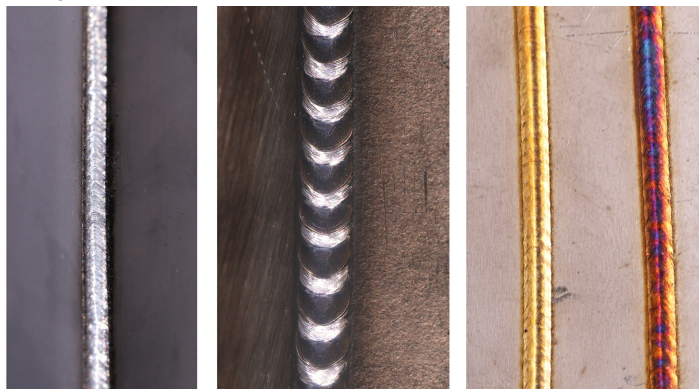
Blacha ocynkowana: **5mm**

Żelazo: **6mm**

Stal miękka: **6mm**

Aluminium: **5mm**

Mosiądz: **3mm**



GŁOWICA LASEROWA SPARTUS F280 - PRECYZJA, NIEZAWODNOŚĆ I KONTROLA

Głowica laserowa F280 została wyposażona w zaawansowany system monitorowania temperatury w czasie rzeczywistym. Czerwone światło ostrzegawcze miga w przypadku przegrzania, natomiast ciągłe światło sygnalizuje inne typy alarmów, zapewniając pełną kontrolę nad pracą urządzenia.

Niezależny przycisk zmiany trybu pracy umożliwia szybkie i wygodne przełączanie między zaprogramowanymi procesami. Cyfrowy sterownik gwarantuje wysoką odporność na zakłócenia oraz stabilną i niezawodną pracę w każdych warunkach.

Dzięki ulepszonej konstrukcji optycznej, głowica zapewnia wysoką jakość spoiny, minimalne odkształcenia oraz dużą głębokość wtopienia, co przekłada się na doskonałe rezultaty spawania.

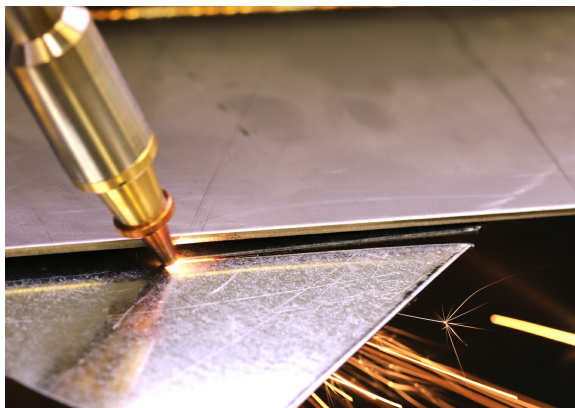
JEDNO URZĄDZENIE WIELE FUNKCJI

SPARTUS® Easy 2000 ma zastosowanie nie tylko w spawaniu, ale także w cięciu i czyszczeniu różnorodnych materiałów.

Cięcie laserowe umożliwia precyzyjne oddzielanie materiałów, tworząc dokładne i czyste krawędzie bez konieczności mechanicznej obróbki. Funkcja cięcia jako dodatkowa opcja urządzenia pozwala na cięcie stali nierdzewnej do 2mm, stali

węglowej do 1.5mm. Miedź i aluminium to materiały o współczynniku silnie odbijający wiązkę, nie powinny być poddawane procesowi cięcia laserowego.

Czyszczenie laserowe jest skuteczną metodą usuwania zanieczyszczeń, warstw farby czy rdzy z powierzchni materiałów, zachowując jednocześnie ich integralność i jakość. Dzięki tym zastosowaniom technologii laserowej, osiągamy wyjątkową efektywność w obróbce materiałów przy minimalnym wpływie na ich strukturę.



WIELOJĘZYCZNE MENU

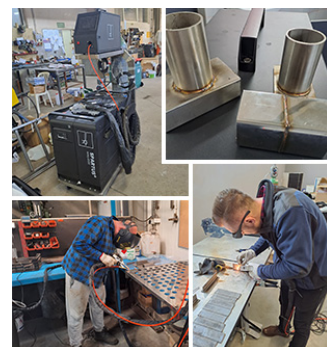
Interfejs urządzenia dostępny jest w języku: • polskim • angielskim • niemieckim • francuskim • hiszpańskim • włoskim • czeskim • słowackim • greckim • rumuńskim • portugalskim • koreańskim • tureckim • rosyjskim

GWARANCJA

Spawarki laserowe SPARTUS® objęte są 24 miesięczną gwarancją.

POKAZY SPAWALNICZE

Zapraszamy do skorzystania z możliwości zorganizowania pokazu spawarek laserowych SPARTUS® na terenie całego kraju. W celu umówienia prezentacji prosimy o kontakt z Państwa dostawcą sprzętu spawalniczego. Jeżeli spawarka spełni Państwa oczekiwania i zdecydujecie się na zakup, prezentacja ta będzie całkowicie bezpłatna. Zachęcamy do skorzystaj z tej wyjątkowej okazji, aby przekonać się, jak nasze rozwiązania mogą zrewolucjonizować procesy produkcyjne.



Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz
Moc wyjściowa	2000W
Tryb pracy	ciągły/modulowany
Chłodzenie	ciecz
Cykl pracy	100%
Prędkość skanowania	2 - 6000 mm/s
Szerokość skanowania	0 - 8 mm
Częstotliwość	5 - 5000 Hz
Waga	165kg
Wymiary	956 × 580 × 823 mm