

Kod produktu: **EASYMIG210S-PAK-15-3**Kod EAN: **5900391242254****Pakiet zawiera:**

- EasyMIG 210s
- **uchwyt SPARTUS® MIG SPE 150 3m**
- rolka prowadząca 0.8 - 1.0V fi30
- uchwyt elektrodowy
- przewód masowy
- wężyk gazowy
- instrukcja obsługi

## Warianty produktu

Indeks	Cena
<b>EasyMIG 210S pakiet</b> EASYMIG210S-PAK-15-3	<b>1 179,00 zł / szt.</b> VAT 23% 1 450,17 zł / szt.

## Opis produktu

### SYNERGICZNE SPAWANIE MIG/MAG

**SPARTUS® EasyMIG 210s** to nowoczesny, inwertorowy półautomat spawalniczy, skonstruowany w oparciu o tranzystory IGBT. Posiada funkcję spawania w osłonie gazów obojętnych i aktywnych (MIG/MAG), spawanie elektrodą otuloną (MMA) oraz spawanie TIG Lift z zajarzeniem łuku przez potarcie. Łatwa zmiana biegunowości umożliwia spawanie drutem samoosłonowym bez gazu.

Maksymalny prąd spawania dla metod MIG/MAG/TIG wynosi 200A oraz 160A dla metody MMA. Urządzenie zasilane jest z sieci jednofazowej 230V.

SPARTUS® EasyMIG 210s wyposażony jest w **synergiczny system do spawania MIG/MAG** drutami stalowymi o średnicy 0,6 / 0,8 / 1,0 mm z możliwością wprowadzenia ręcznej korekty parametrów.

Dzięki wykorzystaniu nowoczesnych rozwiązań technologicznych spawarka posiada szereg funkcji wspierających proces spawania:

- **2T/4T** - możliwość wyboru jednego z dwóch trybów pracy (MIG/MAG)
- **regulacja indukcyjności spawania** - kontrola szerokości lica i głębokości wtopienia (MIG/MAG), ograniczenie ilości odprysków spawalniczych
- **Hot Start** - łatwiejsze zajarzenie elektrody (MMA)
- **Arc Force** - łatwiejsze spawanie w pozycjach wymuszonych (MMA)
- **VRD** - obniżone napięcie biegu jałowego (MMA)

Profesjonalny dwurołkowy podajnik, zapewnia płynne i równomierne podawanie drutu spawalniczego. Stabilne parametry wyjściowe gwarantują uzyskanie wysokiej jakości spoiny.

Przykładowe zastosowania: przemysł lekki, prace remontowe w terenie, prace warsztatowe, motoryzacja, spawanie tłumików.

## Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz
Prąd spawania MIG	50 - 200A
Cykl pracy MIG	60%
Napięcie wyjściowe pracy	16.5 - 24V
Typ podajnika	wbudowany, 2 - rolkowy
Prędkość podawania drutu	2 - 12.5m/min
Szpuła drutu	≤ 5kg / Ø200mm
Średnica drutu	0.6, 0.8, 1.0mm
Synergia	tak
Tryb pracy 2T/4T	tak
Dodatkowe funkcje MIG	regulacja indukcyjności, test drutu, zmiana biegunowości
TIG Lift	tak
Prąd spawania TIG	10 - 200A
Prąd spawania MMA	10 - 160A
Arc Force	tak
Hot Start	tak
VRD	tak
Pobór prądu	MIG 35A / TIG 26A / MMA 33A
Współczynnik mocy (cosφ)	0.76
Sprawność η	85%
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP21S
Waga	9kg
Wymiary	470 x 190 x 330mm