

Kod produktu: **EASYMIG320-PAK-36-3**Kod EAN: **5900391242469****Pakiet zawiera:**

- EasyMIG 320
- **uchwyt SPARTUS® Easy 360 3m**
- 2 x rolka prowadząca 0.8 - 1.0V fi30 + dodatkowo 2 x rolka prowadząca 1.0-1.2V fi30
- uchwyt elektrodowy
- przewód masowy
- wężyk gazowy
- instrukcja obsługi

Warianty produktu

| Indeks | Cena |
|---------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| EasyMIG 320 pakiet EASYMIG320-PAK-36-3 | 3 599,00 zł / szt. VAT 23% 4 426,77 zł / szt. |

Opis produktu

SYNERGICZNY I MOCNY MIG IGBT

SPARTUS® EasyMIG 320 to nowoczesne, inwertorowe i profesjonalne urządzenie do spawania metodami MIG/MAG w osłonie gazów obojętnych lub aktywnych oraz do spawania elektrodą otuloną MMA. Dzięki łatwej zmianie biegunowości umożliwia spawanie drutem samoosłonowym bez gazu.

Maksymalny prąd spawania dla modelu SPARTUS® EasyMIG 320 wynosi 300A dla metod MIG/MAG, TIG oraz 250A dla metody MMA. Wysoki 60% cykl pracy, zapewnia stabilne parametry wyjściowe podczas długotrwałych prac spawalniczych. Urządzenie zasilane jest z sieci trójfazowej 400V.

SPARTUS® EasyMIG 320 wyposażony jest w **synergiczny system spawania MIG/MAG** z możliwością wprowadzenia ręcznej korekty parametrów. Urządzenie umożliwia wybór następujących programów: stal CO₂, stal mieszanka, aluminium, spawanie drutem proszkowym. Wprowadzenie korekty synergii sygnalizuje migająca dioda napięcia na panelu urządzenia.

SPARTUS® EasyMIG 320 posiada szereg funkcji wspierających proces spawania: tryb pracy **2T/4T**, **regulacja indukcyjności**, **Arc Force**, **Hot Start** i **VRD**.

Profesjonalny cztero-rolkowy podajnik zapewnia stabilne podawanie drutu spawalniczego. Wytrzymała, zwarta konstrukcja typu kompakt, sprawia, że jest to doskonale urządzenie do pracy w trudnych warunkach z możliwością zamontowania butli z gazem technicznym na podwoziu urządzenia.

SPARTUS® EasyMIG 320 to kompakt, zaprojektowany przede wszystkim pod kątem wydajnego spawania różnego rodzaju konstrukcji stalowych.

Parametry techniczne

| | |
|--------------------|---------------------------|
| Napięcie zasilania | ~3x 400V ± 10% 50 / 60 Hz |
|--------------------|---------------------------|

| | |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Prąd spawania MIG | 50 - 300A |
| Cykl pracy MIG | 60% |
| Napięcie wyjściowe pracy | 16.5 - 29V |
| Typ podajnika | wbudowany, 4 - rolkowy |
| Prędkość podawania drutu | 2 - 18m/min |
| Szpuła drutu | ≤ 15kg / Ø200/300mm |
| Średnica drutu | 0.8, 1.0, 1.2mm |
| Synergia | tak |
| Tryb pracy 2T/4T | tak |
| Dodatkowe funkcje MIG | regulacja indukcyjności, test drutu, zmiana biegunowości |
| TIG Lift | tak |
| Prąd spawania TIG | 10 - 300A |
| Prąd spawania MMA | 10 - 250A |
| Arc Force | tak |
| Hot Start | tak |
| VRD | tak |
| Pobór prądu | 16A |
| Współczynnik mocy (cosφ) | 0.93 |
| Sprawność η | 85% |
| Klasa izolacji | F |
| Stopień ochrony | IP21 |
| Waga | 38kg |
| Wymiary | 920 x 470 x 740mm |