

Kod produktu: **EASYMIG215-PAK-15-3**Kod EAN: **5900391242261****Pakiet zawiera:**

- EasyMIG 215
- **uchwyt SPARTUS® MIG SPE 150 3m**
- rolka prowadząca 0.8 - 1.0V fi30
- uchwyt elektrodowy
- przewód masowy
- wężyk gazowy
- instrukcja obsługi

Warianty produktu

| Indeks | Cena |
|--|--|
| EasyMIG 215 pakiet EASYMIG215-PAK-15-3 | 1 779,00 zł / szt. VAT 23% 2 188,17 zł / szt. |

Opis produktu

SYNERGICZNY MIG Z WYŚWIETLACZEM LCD

SPARTUS® EasyMIG 215 to nowoczesny, inwertorowy półautomat spawalniczy, skonstruowany w oparciu o tranzystory IGBT. Posiada funkcję spawania w osłonie gazów obojętnych i aktywnych (MIG/MAG), spawanie elektrodą otuloną (MMA) oraz spawanie TIG Lift z zajarzeniem łuku przez potarcie. Łatwa zmiana biegunowości umożliwia spawanie drutem samoosłonowym bez gazu.

Maksymalny prąd spawania dla metod MIG/MAG/TIG wynosi 200A oraz 180A dla metody MMA. Urządzenie zasilane jest z sieci jednofazowej 230V.

SPARTUS® EasyMIG 215 wyposażony jest w synergiczny system do spawania MIG/MAG drutami stalowymi o średnicy 0,6 / 0,8 / 1,0 mm i aluminium 1,0mm z możliwością wprowadzenia ręcznej korekty parametrów. Do wyboru użytkownik posiada programy: stal CO2, stal mieszanka, aluminium, spawanie drutem proszkowym. **Urządzenie pracuje również w trybie spawania manualnego.**

Dzięki wykorzystaniu nowoczesnych rozwiązań technologicznych spawarka posiada szereg funkcji wspierających proces spawania:

- **2T/4T** – możliwość wyboru jednego z dwóch trybów pracy (MIG/MAG)
- **regulacja indukcyjności spawania** – kontrola szerokości lica i głębokości wtopienia (MIG/MAG), ograniczenie ilości odprysków spawalniczych
- **Hot Start** – łatwiejsze zajarzenie elektrody (MMA)
- **Arc Force** – łatwiejsze spawanie w pozycjach wymuszonych (MMA)
- **VRD** – obniżone napięcie biegu jałowego (MMA)

Nowoczesny wyświetlacz LCD pozwala na łatwe i szybkie ustawienie napięcia prądu spawania oraz zarządzanie funkcjami urządzenia. W trakcie korekty parametrów wyświetlacz podpowiada kształt spoiny oraz graficznie wskazuje rekomendowaną grubość materiału dla wybranego prądu.

Profesjonalny dwurołkowy podajnik, zapewnia płynne i równomierne podawanie drutu spawalniczego. Stabilne parametry wyjściowe gwarantują uzyskanie wysokiej jakości spoiny.

Przykładowe zastosowania: przemysł lekki, prace remontowe w terenie, prace warsztatowe, motoryzacja, spawanie tłumików.

Parametry techniczne

| | |
|--------------------------|---|
| Napięcie zasilania | ~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz |
| Prąd spawania MIG | 50 - 200A |
| Cykl pracy MIG | 60% |
| Napięcie wyjściowe pracy | 16.5 - 24V |
| Typ podajnika | wbudowany, 2 - rolkowy |
| Prędkość podawania drutu | 2 - 12.5m/min |
| Szpuła drutu | ≤ 5kg / Ø200mm |
| Średnica drutu | 0.6, 0.8, 1.0mm |
| Synergia | tak |
| Tryb pracy 2T/4T | tak |
| Dodatkowe funkcje MIG | regulacja indukcyjności, spool gun, test drutu, zmiana biegunowości |
| TIG Lift | tak |
| Prąd spawania TIG | 10 - 200A |
| Prąd spawania MMA | 10 - 180A |
| Arc Force | tak |
| Hot Start | tak |
| VRD | tak |
| Pobór prądu | MIG 32A / TIG 26A / MMA 33A |
| Współczynnik mocy (cosφ) | 0.76 |
| Sprawność η | 85% |
| Klasa izolacji | H |
| Stopień ochrony | IP21S |
| Waga | 12kg |
| Wymiary | 490 x 230 x 330mm |