

Kod produktu: **EASYMIG265-PAK-24-3**Kod EAN: **5900391242438****Pakiet zawiera:**

- EasyMIG 265
- **uchwyt SPARTUS® Easy 240 3m**
- 2 x rolka prowadząca 0.8 - 1.0V fi30 + dodatkowo 2 x rolka prowadząca 1.0-1.2V fi30
- uchwyt elektrodowy
- przewód masowy
- wężyk gazowy
- instrukcja obsługi

Warianty produktu

| Indeks | Cena |
|--|---|
| EasyMIG 265 pakiet EASYMIG265-PAK-24-3 | 3 088,97 zł / szt. VAT 23% 3 799,43 zł / szt. |

Opis produktu

SYNERGICZNY 4-ROLKOWY MIG

SPARTUS® EasyMIG 265 to nowoczesny, inwertorowy półautomat spawalniczy, skonstruowany w oparciu o tranzystory IGBT. Umożliwia spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów obojętnych i aktywnych (MIG/MAG), spawanie elektrodą otuloną (MMA) oraz spawanie TIG Lift z zajarzeniem łuku przez potarcie. Dodatkowo urządzenie, dzięki możliwości zmiany biegunowości spawania, umożliwiając spawanie drutem samoosłonowym bez gazu.

Maksymalny prąd spawania dla metod MIG/MAG/TIG wynosi 250A a dla metody MMA: 230A. Urządzenie zasilane jest z sieci trójfazowej 400V.

Urządzenie wyposażone jest w **programy synergiczne do spawania MIG/MAG** drutami stalowymi w zakresie średnic 0.8 / 1.0 / 1.2mm. Dodatkowo spawarka posiada możliwość wprowadzenia ręcznej korekty ustawionych parametrów.

Nowoczesne rozwiązania technologiczne dały możliwość wyposażenia urządzenia w szereg funkcji wspierających proces spawania:

- **2T/4T** – możliwość wyboru jednego z dwóch trybów pracy (MIG/MAG),
- **Indukcyjność** – kontrola szerokości lica i głębokości wtopienia (MIG/MAG), ograniczenie ilości odprysków spawalniczych,
- **Burn Back** – precyzyjna regulacja czasu upalania końca drutu spawalniczego pozwala wyeliminować ryzyko przyklejania się drutu spawalniczego do końcówki prądowej,
- **Slow Feed** – tzw. miękki rozruch podajnika drutu, polecany szczególnie podczas spawania dużymi prądami przy dużych prędkościach podawania drutu,
- **Hot Start** – łatwiejsze zajarzenie elektrody (MMA),
- **Arc Force** – łatwiejsze spawanie w pozycjach wymuszonych (MMA),
- **Spool Gun** – lekki i wytrzymały uchwyt spawalniczy, z wbudowanym podajnikiem drutu oraz szpulą w rękojeści, do spawania metodami MIG/MAG,
- **VRD** – obniżone napięcie biegu jałowego (MMA).

Wysokiej klasy cztererolkowy podajnik drutu, zapewnia stabilne podawanie drutu spawalniczego stalowego, ze stali

nierdzewnej i aluminium. Stabilne parametry wyjściowe gwarantują odpowiednią jakość spoiny.

Parametry techniczne

| | |
|--------------------------|---|
| Napięcie zasilania | ~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz |
| Prąd spawania MIG | 50 - 250A |
| Cykl pracy MIG | 60% |
| Napięcie wyjściowe pracy | 16.5 - 26.5V |
| Typ podajnika | wbudowany, 4 - rolkowy |
| Szpula drutu | ≤ 15kg / Ø200/300mm |
| Średnica drutu | Stal 0.8 / 1.0 / 1.2mm, Alu 1.0 / 1.2mm |
| Synergia | tak |
| Tryb pracy 2T/4T | tak |
| Dodatkowe funkcje MIG | Burn Back, indukcyjność, programy synergiczne, ręczna korekta parametrów, spool gun, Slow Feed, zmiana biegunowości |
| TIG Lift | tak |
| Prąd spawania TIG | 10 - 250A |
| Prąd spawania MMA | 10 - 230A |
| Arc Force | tak |
| Hot Start | tak |
| VRD | tak |
| Pobór prądu | MIG 17 / TIG 13 / MMA 9A |
| Współczynnik mocy (cosφ) | 0.93 |
| Sprawność η | 85% |
| Klasa izolacji | H |
| Stopień ochrony | IP21S |
| Waga | 22kg |
| Wymiary | 570 x 265 x 460mm |