

Kod produktu: **EASYMIG315-PAK-36-3**Kod EAN: **5900391242278****Pakiet zawiera:**

- EasyMIG 315
- **uchwyt SPARTUS® Easy 360 3m**
- 2 x rolka prowadząca 0.8 - 1.0V fi30 + dodatkowo 2 x rolka prowadząca 1.0-1.2V fi30
- uchwyt elektrodowy
- przewód masowy
- wężyk gazowy
- instrukcja obsługi

Warianty produktu

Indeks	Cena
EasyMIG 315 pakiet EASYMIG315-PAK-36-3	3 099,00 zł / szt. VAT 23% 3 811,77 zł / szt.

Opis produktu

SYNERGICZNY 4-ROLKOWY MIG

SPARTUS® EasyMIG 315 to nowoczesny, inwertorowy półautomat spawalniczy, skonstruowany w oparciu o tranzystory IGBT. Umożliwia spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów obojętnych i aktywnych (MIG/MAG), spawanie elektrodą otuloną (MMA) oraz spawanie TIG Lift z zajarzeniem łuku przez potarcie. Dodatkowo urządzenie, dzięki możliwości zmiany biegunowości spawania, umożliwia spawanie drutem samoosłonowym bez gazu.

Maksymalny prąd spawania dla metod MIG/MAG/TIG wynosi 300A a dla metody MMA: 250A. Urządzenie zasilane jest z sieci trójfazowej 400V.

Urządzenie wyposażone jest w **programy synergiczne do spawania** MIG/MAG drutami stalowymi w zakresie średnic 0.8 / 1.0 / 1.2mm. Dodatkowo spawarka posiada możliwość wprowadzenia ręcznej korekty ustawionych parametrów.

Nowoczesne rozwiązania technologiczne dały możliwość wyposażenia urządzenia w szereg funkcji wspierających proces spawania:

- **2T/4T** – możliwość wyboru jednego z dwóch trybów pracy (MIG/MAG),
- **Inukcyjność** – kontrola szerokości lica i głębokości wtopienia (MIG/MAG), ograniczenie ilości odprysków spawalniczych,
- **Burn Back** – precyzyjna regulacja czasu upalania końca drutu spawalniczego pozwala wyeliminować ryzyko przyklejania się drutu spawalniczego do końcówki prądowej,
- **Slow Feed** – tzw. miękki rozruch podajnika drutu, polecany szczególnie podczas spawania dużymi prądami przy dużych prędkościach podawania drutu,
- **Hot Start** – łatwiejsze zajarzenie elektrody (MMA),
- **Arc Force** – łatwiejsze spawanie w pozycjach wymuszonych (MMA),
- **Spool Gun** – lekki i wytrzymały uchwyt spawalniczy, z wbudowanym podajnikiem drutu oraz szpulą w rękojeści, do spawania metodami MIG/MAG,
- **VRD** – obniżone napięcie biegu jałowego (MMA).

Wysokiej klasy cztererolkowy podajnik drutu, zapewnia stabilne podawanie drutu spawalniczego stalowego, ze stali

nierdzewnej i aluminium. Stabilne parametry wyjściowe gwarantują odpowiednią jakość spoiny.

Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Prąd spawania MIG	50 - 300A
Cykl pracy MIG	60%
Napięcie wyjściowe pracy	16.5 - 29V
Typ podajnika	wbudowany, 4 - rolkowy
Szpuła drutu	≤ 15kg / Ø200/300mm
Średnica drutu	Stal 0.8 / 1.0 / 1.2mm, Alu 1.0 / 1.2mm
Synergia	tak
Tryb pracy 2T/4T	tak
Dodatkowe funkcje MIG	Burn Back, indukcyjność, programy synergiczne, ręczna korekta parametrów, spool gun, Slow Feed, zmiana biegunowości
TIG Lift	tak
Prąd spawania TIG	10 - 300A
Prąd spawania MMA	10 - 250A
Arc Force	tak
Hot Start	tak
VRD	tak
Pobór prądu	MIG 17 / TIG 14 / MMA 13A
Współczynnik mocy (cosφ)	0.93
Sprawność η	85%
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP21S
Waga	22kg
Wymiary	570 x 265 x 460mm