

Kod produktu: **EASYMIG315-PAK-36-3**Kod EAN: **5900391242278****Pakiet zawiera:**

- EasyMIG 315
- **uchwyt SPARTUS® Easy 360 3m**
- 2 x rolka prowadząca 0.8 - 1.0V fi30 + dodatkowo 2 x rolka prowadząca 1.0-1.2V fi30
- uchwyt elektrodowy
- przewód masowy
- wężyk gazowy
- instrukcja obsługi

## Warianty produktu

| Indeks   | Cena  |
|--|---|
| <b>EasyMIG 315 pakiet</b><br>EASYMIG315-PAK-36-3 | <b>3 099,00 zł / szt.</b><br>VAT 23%<br><b>3 811,77 zł / szt.</b> |

## Opis produktu

### SYNERGICZNY 4-ROLKOWY MIG

**SPARTUS® EasyMIG 315** to nowoczesny, inwertorowy półautomat spawalniczy, skonstruowany w oparciu o tranzystory IGBT. Umożliwia spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów obojętnych i aktywnych (MIG/MAG), spawanie elektrodą otuloną (MMA) oraz spawanie TIG Lift z zajarzeniem łuku przez potarcie. Dodatkowo urządzenie, dzięki możliwości zmiany biegunowości spawania, umożliwia spawanie drutem samoosłonowym bez gazu.

Maksymalny prąd spawania dla metod MIG/MAG/TIG wynosi 300A a dla metody MMA: 250A. Urządzenie zasilane jest z sieci trójfazowej 400V.

Urządzenie wyposażone jest w **programy synergiczne do spawania** MIG/MAG drutami stalowymi w zakresie średnic 0.8 / 1.0 / 1.2mm. Dodatkowo spawarka posiada możliwość wprowadzenia ręcznej korekty ustawionych parametrów.

Nowoczesne rozwiązania technologiczne dały możliwość wyposażenia urządzenia w szereg funkcji wspierających proces spawania:

- **2T/4T** – możliwość wyboru jednego z dwóch trybów pracy (MIG/MAG),
- **Inukcyjność** – kontrola szerokości lica i głębokości wtopienia (MIG/MAG), ograniczenie ilości odprysków spawalniczych,
- **Slow Feed** – tzw. miękki rozruch podajnika drutu, polecany szczególnie podczas spawania dużymi prądami przy dużych prędkościach podawania drutu,
- **Hot Start** – łatwiejsze zajarzenie elektrody (MMA),
- **Arc Force** – łatwiejsze spawanie w pozycjach wymuszonych (MMA),
- **Spool Gun** – lekki i wytrzymały uchwyt spawalniczy, z wbudowanym podajnikiem drutu oraz szpulą w rękojeści, do spawania metodami MIG/MAG,
- **VRD** – obniżone napięcie biegu jałowego (MMA).

Wysokiej klasy cztererolkowy podajnik drutu, zapewnia stabilne podawanie drutu spawalniczego stalowego, ze stali nierdzewnej i aluminium. Stabilne parametry wyjściowe gwarantują odpowiednią jakość spoiny.

## Parametry techniczne

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Napięcie zasilania       | ~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz   |
| Prąd spawania MIG        | 50 - 300A   |
| Cykl pracy MIG           | 60%   |
| Napięcie wyjściowe pracy | 16.5 - 29V  |
| Typ podajnika            | wbudowany, 4 - rolkowy  |
| Szpuła drutu             | ≤ 15kg / Ø200/300mm   |
| Średnica drutu           | Stal 0.8 / 1.0 / 1.2mm, Alu 1.0 / 1.2mm   |
| Synergia                 | tak   |
| Tryb pracy 2T/4T         | tak   |
| Dodatkowe funkcje MIG    | Burn Back, indukcyjność, programy synergiczne, ręczna korekta parametrów, spool gun, Slow Feed, zmiana biegunowości |
| TIG Lift                 | tak   |
| Prąd spawania TIG        | 10 - 300A   |
| Prąd spawania MMA        | 10 - 250A   |
| Arc Force                | tak   |
| Hot Start                | tak   |
| VRD                      | tak   |
| Pobór prądu              | MIG 17 / TIG 14 / MMA 13A   |
| Współczynnik mocy (cosφ) | 0.93  |
| Sprawność η              | 85%   |
| Klasa izolacji           | H   |
| Stopień ochrony          | IP21S   |
| Waga                     | 22kg  |
| Wymiary                  | 570 x 265 x 460mm   |