

Kod produktu: SP11CT500-1650-8



## Warianty produktu

Indeks	Cena
Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku [1650/500 11kW 400V 8bar] SP11CT500-1650-8	<b>30 837,32 zł / szt.</b> VAT 23% 37 929,90 zł / szt.
Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku [450/270 4kW 400V 10bar] SP4CT270-450-10	<b>23 767,65 zł / szt.</b> VAT 23% 29 234,21 zł / szt.
Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku [550/270 4kW 400V 8bar] SP4CT270-550-8	<b>23 767,65 zł / szt.</b> VAT 23% 29 234,21 zł / szt.
Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku [450/500 4kW 400V 10bar] SP4CT500-450-10	<b>24 365,19 zł / szt.</b> VAT 23% 29 969,18 zł / szt.
Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku [550/500 4kW 400V 8bar] SP4CT500-550-8	<b>24 365,19 zł / szt.</b> VAT 23% 29 969,18 zł / szt.
Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku [700/270 5.5kW 400V 10bar] SP5.5CT270-700-10	<b>25 899,61 zł / szt.</b> VAT 23% 31 856,52 zł / szt.
Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku [800/270 5.5kW 400V 8bar] SP5.5CT270-800-8	<b>25 899,61 zł / szt.</b> VAT 23% 31 856,52 zł / szt.
Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku [700/500 5.5kW 400V 10bar] SP5.5CT500-700-10	<b>26 497,16 zł / szt.</b> VAT 23% 32 591,51 zł / szt.
Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku [800/500 5.5kW 400V 8bar] SP5.5CT500-800-8	<b>26 497,16 zł / szt.</b> VAT 23% 32 591,51 zł / szt.
Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku [700/270 7.5kW 400V 15bar] SP7.5CT270-700-15	<b>28 522,15 zł / szt.</b> VAT 23% 35 082,24 zł / szt.
Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku [1000/270 7.5kW 400V 10bar] SP7.5CT270-1000-10	<b>28 522,15 zł / szt.</b> VAT 23% 35 082,24 zł / szt.
Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku [1150/270 7.5kW 400V 8bar] SP7.5CT270-1150-8	<b>28 522,15 zł / szt.</b> VAT 23% 35 082,24 zł / szt.

Indeks	Cena
<b>Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku [700/500 7.5kW 400V 15bar] SP7.5CT500-700-15</b>	<b>29 108,64 zł / szt.</b> VAT 23% 35 803,63 zł / szt.
<b>Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku [1000/500 7.5kW 400V 10bar] SP7.5CT500-1000-10</b>	<b>29 108,64 zł / szt.</b> VAT 23% 35 803,63 zł / szt.
<b>Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku [1150/500 7.5kW 400V 8bar] SP7.5CT500-1150-8</b>	<b>29 108,64 zł / szt.</b> VAT 23% 35 803,63 zł / szt.
<b>Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku [1100/500 11kW 400V 15bar] SP11CT500-1100-15</b>	<b>30 837,32 zł / szt.</b> VAT 23% 37 929,90 zł / szt.
<b>Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku [1400/500 11kW 400V 10bar] SP11CT500-1400-10</b>	<b>30 837,32 zł / szt.</b> VAT 23% 37 929,90 zł / szt.
<b>Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku [1400/500 15kW 400V 15bar] SP15CT500-1400-15</b>	<b>34 870,12 zł / szt.</b> VAT 23% 42 890,25 zł / szt.
<b>Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku [1900/500 15kW 400V 10bar] SP15CT500-1900-10</b>	<b>34 870,12 zł / szt.</b> VAT 23% 42 890,25 zł / szt.
<b>Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku [2150/500 15kW 400V 8bar] SP15CT500-2150-8</b>	<b>34 870,12 zł / szt.</b> VAT 23% 42 890,25 zł / szt.

## Opis produktu

Zalety urządzenia:

- niezawodne stopnie śrubowe światowych producentów (GHH RAND) przeznaczone do pracy ciągłej,
- asymetryczna konstrukcja wirnika zapewniająca maksymalną moc i wydajność przy minimalnych kosztach energii,
- cicha praca (75 dB),
- napęd pasowy umożliwiający łatwą zmianę wydajności oraz max ciśnienia poprzez zmianę przełożeń na kołach pasowych,
- uproszczony dostęp serwisowy do modułu śrubowego,
- rozbudowany kontroler sterujący funkcjami,
- opcja zdalnego sterowania sprężarką,
- praca w trybie energooszczędnym (start silnika elektrycznego w schemacie «Start-delta»; działanie pod obciążeniem; tymczasowe odcięcie, przy braku sprężonego powietrza; tryb bezczynności),
- parametry regulowane elektrycznie (temperatura mieszaniny powietrza i oleju; ciśnienie sprężonego powietrza; przycisk «Awaryjnego zatrzymania» i kontroli parametrów pracy urządzenia,
- ochrona przed uszkodzeniem poprzez awaryjne zatrzymanie sprężarki, poprzedzone komunikatami ostrzegawczymi,
- automatyczne komunikaty informacyjne o konieczności wykonania konserwacji; wielopoziomowy system kontroli eliminujący nieuprawniony dostęp do manipulacji parametrami sprężarki; kontrola nieulotnej pamięci systemu operacyjnego i czasu pracy w różnych systemach operacyjnych, wykaz awaryjnych odcięć oraz przeprowadzonych prac konserwacyjnych,
- dedykowany do mocy kompresora zbiornik o pojemności 270 lub 500L zapewniający nieprzerwaną transmisję czynnika do instalacji.

## Parametry techniczne

<b>Ciśnienie</b>	<b>8bar</b>
<b>Wydajność</b>	<b>1650l/min</b>

<b>Moc</b>	<b>11kW</b>
<b>Napęd</b>	<b>pasowy</b>
<b>Głośność</b>	<b>75dB</b>
<b>Waga</b>	<b>515kg</b>
<b>Wymiary</b>	<b>1930x810x1760mm</b>
<b>Zbiornik</b>	<b>500l</b>