

Kod produktu: SP5.5CTD500-500-15



## Warianty produktu

Indeks	Cena
<b>Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku, z osuszaczem [500/500 5.5kW 400V 15bar]</b> SP5.5CTD500-500-15	<b>35 295,52 zł / szt.</b> VAT 23% 43 413,49 zł / szt.
<b>Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku, z osuszaczem [270/500 4kW 400V 15bar]</b> SP4CTD500-270-15	<b>29 108,64 zł / szt.</b> VAT 23% 35 803,63 zł / szt.
<b>Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku, z osuszaczem [450/500 4kW 400V 10bar]</b> SP4CTD500-450-10	<b>29 108,64 zł / szt.</b> VAT 23% 35 803,63 zł / szt.
<b>Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku, z osuszaczem [550/500 4kW 400V 8bar]</b> SP4CTD500-550-8	<b>29 108,64 zł / szt.</b> VAT 23% 35 803,63 zł / szt.
<b>Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku, z osuszaczem [700/500 5.5kW 400V 10bar]</b> SP5.5CTD500-700-10	<b>35 295,52 zł / szt.</b> VAT 23% 43 413,49 zł / szt.
<b>Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku, z osuszaczem [800/500 5.5kW 400V 8bar]</b> SP5.5CTD500-800-8	<b>35 295,52 zł / szt.</b> VAT 23% 43 413,49 zł / szt.

## Opis produktu

Zalety urządzenia:

- niezawodne stopnie śrubowe światowych producentów (GHH RAND) przeznaczone do pracy ciągłej,
- asymetryczna konstrukcja wirnika zapewniająca maksymalną moc i wydajność przy minimalnych kosztach energii,
- cicha praca (70 dB),
- napęd pasowy umożliwiający łatwą zmianę wydajności oraz max ciśnienia poprzez zmianę przełożeń na kołach pasowych,
- uproszczony dostęp serwisowy do modułu śrubowego,
- rozbudowany kontroler sterujący funkcjami,
- opcja zdalnego sterowania sprężarką,
- praca w trybie energooszczędnym (start silnika elektrycznego w schemacie «Start-delta»; działanie pod obciążeniem; tymczasowe odcięcie, przy braku sprężonego powietrza; tryb bezczynności),
- parametry regulowane elektrycznie (temperatura mieszaniny powietrza i oleju; ciśnienie sprężonego powietrza; przycisk «Awaryjnego zatrzymania» i kontroli parametrów pracy urządzenia,

- ochrona przed uszkodzeniem poprzez awaryjne zatrzymanie sprężarki, poprzedzone komunikatami ostrzegawczymi,
- automatyczne komunikaty informacyjne o konieczności wykonania konserwacji; wielopoziomowy system kontroli eliminujący nieuprawniony dostęp do manipulacji parametrami sprężarki; kontrola nieulotnej pamięci systemu operacyjnego i czasu pracy w różnych systemach operacyjnych, wykaz awaryjnych odcięć oraz przeprowadzonych prac konserwacyjnych,
- dedykowany do mocy kompresora zbiornik o pojemności 270 lub 500L zapewniający nieprzerwaną transmisję czynnika do instalacji,
- zabudowany ziębniczy osuszacz powietrza wraz z kompletem filtrów wstępnych gwarantujący doskonałą jakość czynnika roboczego.

## Parametry techniczne

<b>Ciśnienie</b>	<b>15bar</b>
<b>Wydajność</b>	<b>500l/min</b>
<b>Moc</b>	<b>5.5kW</b>
<b>Napęd</b>	<b>pasowy</b>
<b>Głośność</b>	<b>70dB</b>
<b>Waga</b>	<b>450kg</b>
<b>Wymiary</b>	<b>2030x695x1585mm</b>
<b>Zbiornik</b>	<b>500l</b>