

Kod produktu: SP5.5CTD500-500-15



Warianty produktu

Indeks	Cena
Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku, z osuszaczem [500/500 5.5kW 400V 15bar] SP5.5CTD500-500-15	35 295,52 zł / szt. VAT 23% 43 413,49 zł / szt.
Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku, z osuszaczem [270/500 4kW 400V 15bar] SP4CTD500-270-15	29 108,64 zł / szt. VAT 23% 35 803,63 zł / szt.
Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku, z osuszaczem [450/500 4kW 400V 10bar] SP4CTD500-450-10	29 108,64 zł / szt. VAT 23% 35 803,63 zł / szt.
Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku, z osuszaczem [550/500 4kW 400V 8bar] SP4CTD500-550-8	29 108,64 zł / szt. VAT 23% 35 803,63 zł / szt.
Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku, z osuszaczem [700/500 5.5kW 400V 10bar] SP5.5CTD500-700-10	35 295,52 zł / szt. VAT 23% 43 413,49 zł / szt.
Sprężarka śrubowa SPARTUS® na zbiorniku, z osuszaczem [800/500 5.5kW 400V 8bar] SP5.5CTD500-800-8	35 295,52 zł / szt. VAT 23% 43 413,49 zł / szt.

Opis produktu

Zalety urządzenia:

- niezawodne stopnie śrubowe światowych producentów (GHH RAND) przeznaczone do pracy ciągłej,
- asymetryczna konstrukcja wirnika zapewniająca maksymalną moc i wydajność przy minimalnych kosztach energii,
- cicha praca (70 dB),
- napęd pasowy umożliwiający łatwą zmianę wydajności oraz max ciśnienia poprzez zmianę przełożeń na kołach pasowych,
- uproszczony dostęp serwisowy do modułu śrubowego,
- rozbudowany kontroler sterujący funkcjami,
- opcja zdalnego sterowania sprężarką,
- praca w trybie energooszczędnym (start silnika elektrycznego w schemacie «Start-delta»; działanie pod obciążeniem; tymczasowe odcięcie, przy braku sprężonego powietrza; tryb bezczynności),
- parametry regulowane elektrycznie (temperatura mieszaniny powietrza i oleju; ciśnienie sprężonego powietrza; przycisk «Awaryjnego zatrzymania» i kontroli parametrów pracy urządzenia,

- ochrona przed uszkodzeniem poprzez awaryjne zatrzymanie sprężarki, poprzedzone komunikatami ostrzegawczymi,
- automatyczne komunikaty informacyjne o konieczności wykonania konserwacji; wielopoziomowy system kontroli eliminujący nieuprawniony dostęp do manipulacji parametrami sprężarki; kontrola nieulotnej pamięci systemu operacyjnego i czasu pracy w różnych systemach operacyjnych, wykaz awaryjnych odcięć oraz przeprowadzonych prac konserwacyjnych,
- dedykowany do mocy kompresora zbiornik o pojemności 270 lub 500L zapewniający nieprzerwaną transmisję czynnika do instalacji,
- zabudowany ziębiczny osuszacz powietrza wraz z kompletem filtrów wstępnych gwarantujący doskonałą jakość czynnika roboczego.

Parametry techniczne

Ciśnienie	15bar
Wydajność	500l/min
Moc	5.5kW
Napęd	pasowy
Głośność	70dB
Waga	450kg
Wymiary	2030x695x1585mm
Zbiornik	500l