

Kod produktu: **EASYMIG375-PAK-36-3**Kod EAN: **5900391243565****Pakiet zawiera:**

- źródło SPARTUS® EasyMIG 375
- uchwyt SPARTUS® Easy 360 3m
- 2 x rolka prowadząca 0.8 - 1.0V fi30 + dodatkowo 2 x rolka prowadząca 1.0-1.2V fi30
- uchwyt elektrodowy
- przewód masowy
- wężyk gazowy
- instrukcja obsługi

Warianty produktu

Indeks	Cena
EasyMIG 375 pakiet EASYMIG375-PAK-36-3	4 399,00 zł / szt. VAT 23% 5 410,77 zł / szt.

Opis produktu

SYNERGICZNY I MOCNY MIG IGBT Z WYŚWIETLACZEM LCD

SPARTUS® EasyMIG 375 to nowoczesny, inwertorowy półautomat spawalniczy, skonstruowany w oparciu o tranzystory IGBT. Umożliwia spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów obojętnych i aktywnych (MIG/MAG), spawanie elektrodą otuloną (MMA) oraz spawanie TIG Lift z zajarzeniem łuku przez potarcie. Dodatkowo urządzenie, dzięki możliwości zmiany biegunowości spawania, umożliwia spawanie drutem samoosłonowym bez gazu.

Maksymalny prąd spawania dla metod MIG i TIG wynosi 350A i dla MMA – 300A. Urządzenie zasilane jest z sieci trójfazowej 400V.

Urządzenie wyposażone są w programy synergiczne do spawania MIG/MAG drutami stalowymi w zakresie średnic 0,8 - 1,2mm. Dodatkowo posiada możliwość wprowadzenia ręcznej korekty ustawionych parametrów. Dzięki wykorzystaniu nowoczesnych rozwiązań technologicznych, spawarka wyposażona jest w szereg funkcji wspierających proces spawania:

2T/4T – możliwość wyboru jednego z trzech trybów pracy (MIG/MAG)

Inductance – regulacja indukcyjności spawania – kontrola szerokości łoża i głębokości wtopienia (MIG/MAG), ograniczenie ilości odprysków spawalniczych

Burn Back – precyzyjna regulacja czasu upalania końca drutu spawalniczego pozwala wyeliminować ryzyko przyklejania się drutu spawalniczego do końcówki prądowej

Slow Feed – tzw. miękki rozruch podajnika drutu, polecany szczególnie podczas spawania dużymi prądami przy dużych prędkościach podawania drutu

Hot Start – łatwiejsze zajarzenie elektrody (MMA)

Arc Force – łatwiejsze spawanie w pozycjach wymuszonych (MMA)

VRD – obniżone napięcie biegu jałowego (MMA).

Wysokiej klasy czterorolkowy podajnik drutu, zapewnia stabilne podawanie drutu spawalniczego stalowego, ze stali nierdzewnej i aluminium. Stabilne parametry wyjściowe gwarantują odpowiednią jakość spoiny.

Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Prąd spawania MIG	50 - 350A
Cykl pracy MIG	60%
Napięcie wyjściowe pracy	9.9 - 35V
Typ podajnika	wbudowany, 4 - rolkowy
Prędkość podawania drutu	0.8 - 16m/min
Szpuła drutu	≤ 15kg / Ø200/300mm
Średnica drutu	0.8 / 1.0 / 1.2mm
Synergia	tak
Tryb pracy 2T/4T	tak
Dodatkowe funkcje MIG	regulacja indukcyjności, test drutu, zmiana biegunowości
TIG Lift	tak
Prąd spawania TIG	10 - 350A
Prąd spawania MMA	10 - 300A
Arc Force	tak
Hot Start	tak
VRD	tak
Pobór prądu	MIG 21 / MMA 19 / TIG 16A
Współczynnik mocy (cosφ)	0.93
Sprawność η	80%
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP21S
Waga	39kg
Wymiary	920 x 470 x740mm