

Kod produktu: CNC-G-2550

PRODUKT POLSKI



termin realizacji zamówienia - 6 tygodni

## Warianty produktu

Indeks	Cena
<b>SPARTUS® stół CNC PRO GLADIATOR 2550</b> CNC-G-2550	
<b>SPARTUS® stół CNC PRO GLADIATOR 2050</b> CNC-G-2050	
<b>SPARTUS® stół CNC PRO GLADIATOR 3050</b> CNC-G-3050	

## Opis produktu

Stół **SPARTUS® Pro GLADIATOR** przeznaczony jest dla małych i średnich przedsiębiorstw. Pozwala na zautomatyzowane i precyzyjne cięcie blach za pomocą palników plazmowych. Wysoka wydajność i jakość cięcia osiągnane są dzięki zastosowaniu nowoczesnych technologii. **SPARTUS® Pro GLADIATOR** jest produktem polskim, a jego dodatkowym atutem jest atrakcyjna cena, w stosunku do podobnych ofert na rynku.

Wyposażenie standardowe:

- układ jezdny oparty na bezsmarowych wózkach rolkowych
- wózki jezdne na osi X,Y z automatycznym kasowaniem luzów
- komputer z oprogramowaniem My Plasm CNC w języku polskim z możliwością odczytu plików DXF, G-Code
- napięciowy regulator wysokości THC
- automatyczna detekcja blachy
- system antykolizyjny
- napęd servo

Wyposażenie dodatkowe:

- oprogramowanie Corel Draw
- opcja przygotowania stołu z marginesem do cięcia w profilach
- kompresor **SPARTUS® Pneumatics**
- filtr powietrza **SPARTUS® AT 1000**

Stół **SPARTUS® Pro GLADIATOR 2550** sprzedawany jest w zestawie z przecinarką plazmową z serii **SPARTUS® Pro** i palnikiem maszynowym. W zależności od wybranego pakietu: **SPARTUS® Pro CUT85CNC** z palnikiem maszynowym

SP45MY/SP85MY/SP125MY lub SPARTUS® Pro CUT125CNC z palnikiem maszynowym  
SP45MY/SP85MY/SP125MY.

## Parametry techniczne

Sposób napędu	<b>servo</b>
Sposób przełożenia napędu	<b>listwa zębata / śruba kulowa</b>
Powierzchnia [mm]	<b>1300 x 2550</b>
Maksymalne obciążenie [kg]	<b>1300</b>
Stół wodny	<b>tak</b>
Maksymalna grubość cięcia [mm]	<b>zależnie od użytego źródła</b>
Sterowanie	<b>3 osiowy sterownik CNC</b>
Kontrola THC	<b>tak</b>
Czujnik indukcyjności	<b>tak</b>
Czujniki krańcowe	<b>tak</b>
Prędkość przejazdowa [m/min]	<b>40</b>
Prędkość cięcia [m/min]	<b>15</b>
Dokładność pozycjonowania [ $\pm$ mm/m]	<b>0.002</b>