

Kod produktu: CNC-G-3050

PRODUKT POLSKI



termin realizacji zamówienia - 6 tygodni

Warianty produktu

Indeks	Cena
SPARTUS® stół CNC PRO GLADIATOR 3050 CNC-G-3050	
SPARTUS® stół CNC PRO GLADIATOR 2050 CNC-G-2050	
SPARTUS® stół CNC PRO GLADIATOR 2550 CNC-G-2550	

Opis produktu

Stół **SPARTUS® Pro GLADIATOR** przeznaczony jest dla małych i średnich przedsiębiorstw. Pozwala na zautomatyzowane i precyzyjne cięcie blach za pomocą palników plazmowych. Wysoka wydajność i jakość cięcia osiągnane są dzięki zastosowaniu nowoczesnych technologii. **SPARTUS® Pro GLADIATOR** jest produktem polskim, a jego dodatkowym atutem jest atrakcyjna cena, w stosunku do podobnych ofert na rynku.

Wyposażenie standardowe:

- układ jezdny oparty na bezsmarowych wózkach rolkowych
- wózki jezdne na osi X,Y z automatycznym kasowaniem luzów
- komputer z oprogramowaniem My Plasm CNC w języku polskim z możliwością odczytu plików DXF, G-Code
- napięciowy regulator wysokości THC
- automatyczna detekcja blachy
- system antykolizyjny
- napęd servo

Wyposażenie dodatkowe:

- oprogramowanie Corel Draw
- opcja przygotowania stołu z marginesem do cięcia w profilach
- kompresor **SPARTUS® Pneumatics**
- filtr powietrza **SPARTUS® AT 1000**

Stół **SPARTUS® Pro GLADIATOR 3050** sprzedawany jest w zestawie z przecinarką plazmową z serii **SPARTUS® Pro** i

palnikiem maszynowym. W zależności od wybranego pakietu: **SPARTUS® Pro CUT85CNC** z palnikiem maszynowym **SP45MY/SP85MY/SP125MY** lub **SPARTUS® Pro CUT125CNC** z palnikiem maszynowym **SP45MY/SP85MY/SP125MY**.

Parametry techniczne

Sposób napędu	servo
Sposób przełożenia napędu	listwa zębata / śruba kulowa
Powierzchnia [mm]	1550 x 3050
Maksymalne obciążenie [kg]	1300
Stół wodny	tak
Maksymalna grubość cięcia [mm]	zależnie od użytego źródła
Sterowanie	3 osiowy sterownik CNC
Kontrola THC	tak
Czujnik indukcyjności	tak
Czujniki krańcowe	tak
Prędkość przejazdowa [m/min]	40
Prędkość cięcia [m/min]	15
Dokładność pozycjonowania [\pm mm/m]	0.002