



Kod produktu: **EASYTIG200PACDC-PAK-17-4**

Kod EAN: **5900391243596**

Pakiet zawiera:

- EasyTIG 200P AC/DC
- **uchwyt TIG SPE 17 1B 4m**
- **niezbędnik TIG z częściami do palnika**
- uchwyty elektrodowy
- przewód masowy
- wężyk gazowy
- instrukcja obsługi

Warianty produktu

Indeks	Cena
EasyTIG 200P AC/DC w pakiecie z uchwytem mini SPE 17 - 4m EASYTIG200PACDC-PAK-17-4	2 593,00 zł / szt. VAT 23% 3 189,39 zł / szt.
EasyTIG 200P AC/DC w pakiecie z uchwytem mini SPE 17 - 8m EASYTIG200PACDC-PAK-17-8	2 644,50 zł / szt. VAT 23% 3 252,74 zł / szt.
EasyTIG 200P AC/DC EASYTIG200PACDC	2 304,60 zł / szt. VAT 23% 2 834,66 zł / szt.

Opis produktu

SPARTUS® EasyTIG 200P AC/DC to sterowana cyfrowo, spawarka inwertorowa, skonstruowana w oparciu o tranzystory IGBT i technologię PWM. Umożliwia spawanie metodami: TIG AC/DC oraz MMA AC/DC. Zasilana jest z sieci jednofazowej 230V.

Urządzenie daje możliwość zajarzenia łuku w dwóch metodach TIG HF oraz TIG Lift. Dodatkowo posiada wbudowaną funkcję spawania prądem pulsującym, która jest niezwykle przydatna podczas łączenia bardzo cienkich elementów.

Prosty panel funkcyjny pozwala na precyzyjną kontrolę wszystkich najważniejszych parametrów spawania. Nowoczesny wyświetlacz, za pomocą wykresu przebiegu funkcji TIG, ułatwia zarządzanie zaawansowanymi parametrami, takimi jak:

- pre-gaz i post-gaz
- prąd początkowy, prąd szczytowy i prąd końcowy,
- up slope i down slope,
- częstotliwość AC (z regulacją przebiegu),
- balans AC (20 - 80%),
- spawanie SPOT

oraz podczas spawania prądem pulsującym:

- szerokość pulsu (5-100%)
- prąd bazowy (10-200A)
- częstotliwość pulsu (0.5 - 200Hz).

W zależności od preferencji spawacza EasyTIG 200P AC/DC może pracować w trybie 2T lub 4T.
Proces spawania elektrodą otuloną MMA AC/DC wspierają funkcje: Arc Force i Hot Start.
Spawarka posiada 6 kanałów, na których można w pamięci urządzenia ustawić i zapisać własne parametry spawania.

SPARTUS® EasyTIG 200P AC/DC to urządzenie zaprojektowane i wyprodukowane z myślą o pracy w terenie. Mimo niewielkich wymiarów i wagi pozwala na zaawansowane spawanie metodą TIG.

Przykłady zastosowań: prace remontowe w terenie, prace warsztatowe, lekkie konstrukcje, utrzymanie ruchu.

Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz
Prąd spawania TIG	AC HF 10 - 200A / AC Lift 30 - 200A / DC 10 - 200A
Cykl pracy TIG	35%
Pre-gaz	0 - 1s
Post-gaz	0.1 - 10s
Czas narastania prądu	0 - 5s
Czas opadania prądu	0 - 5s
TIG Puls	tak
Prąd impulsu	10 - 200A
Szerokość impulsu	5 - 100%
Częstotliwość pulsu	0.5 - 200Hz
Częstotliwość prądu AC	40 - 250
Kształt przebiegu AC	prostokątny, sinusoidalny, trójkątny
Balans AC	20 - 80%
Tryb pracy 2T/4T	tak
Spawanie punktowe SPOT	tak
Zajarzenie łuku	HF, bez HF
Prąd spawania MMA	10 - 200A
Arc Force	tak
Hot Start	tak
Napięcie biegu jałowego	60V
Pobór prądu	TIG 36 / MMA 43A
Współczynnik mocy (cosφ)	0.73
Sprawność η	85
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP21S
Waga	11
Wymiary	490 x 225 x 340mm
Przyłącze	-