

Kod produktu: **PROMIG200PFC-SOURCE**Kod EAN: **5900391012376****Wyposażenie:**

- źródło ProMIG200PFC
- rolka prowadząca 0.8 - 1.0V fi30
- Instrukcja obsługi



Skorzystaj z konfiguratora, aby skompletować wyposażenie zgodnie z Twoimi potrzebami.

## Warianty produktu

Indeks	Cena
<b>ProMIG 200PFC źródło</b> PROMIG200PFC-SOURCE	<b>3 466,53 zł</b> / szt. VAT 23% 4 263,83 zł / szt.
<b>Promocyjny zestaw SPARTUS® ProMIG200PFC z obrotowym uchwytem SPM150R !GRATIS! - przyłbica 330XT</b> PROMIG200PFC-PAK-15R-4-PR	<b>4 354,36 zł</b> / szt. VAT 23% 5 355,86 zł / szt.

## Opis produktu

### ProMIG 200PFC - ZAAWANSOWANY TECHNOLOGICZNIE PRZENOŚNY SYNERGICZNY MIG 3W1

SPARTUS® ProMIG 200PFC to profesjonalny, przenośny, wieloprocessowy półautomat spawalniczy. Umożliwia spawanie metodami MIG/MAG, TIG Lift oraz MMA maksymalnym prądem spawania o natężeniu 200A. Zasilany jest z sieci jednofazowej 230V.

### ZAAWANSOWANY TECHNOLOGICZNIE Z WIELOJĘZycznym MENU

Urządzenie wykonane jest z wykorzystaniem nowoczesnych rozwiązań takich jak: technologia inwertorowa, tranzystory mocy IGBT, kontroler MCU, technologia PWM, filtr PFC. Wszystkie wykorzystane rozwiązania technologiczne zapewniają stabilne parametry wyjściowe w zróżnicowanych warunkach, co przekłada się bezpośrednio na znakomitą charakterystykę łuku i jakość złącza spawanego.

ProMIG 200PFC wyposażony jest w cyfrowy, kolorowy wyświetlacz LCD o wysokiej rozdzielczości. Został zaprogramowany z myślą o maksymalnej wygodzie podczas ustawiania parametrów. Niewątpliwą zaletą jest wielojęzyczny interfejs, dostępny w językach: **polskim, angielskim, hiszpańskim, niemieckim, francuskim, rosyjskim, słoweńskim, portugalskim, litewskim, serbskim, czeskim.**



## SZEROKIE ZASTOSOWANIE - URZĄDZENIE 3W1

### SPAWANIE MIG



#### 16 programów synergicznych

**ProMIG 200PFC** wyposażony jest w 16 gotowych, synergicznych programów do spawania takich materiałów jak: stal, stal nierdzewna, aluminium oraz program do lutospawania CuSi3. Użytkownik wybiera tylko rodzaj materiału spawanego i średnicę drutu. Następnie po ustawieniu grubości materiału, parametry dopasowują się automatycznie. Dodatkowo pozwala na wprowadzenie ręcznej korekty parametrów.

Urządzenie posiada szereg funkcji wspierających proces spawania dla metod MIG/MAG:

- **Wave Control** - precyzyjna regulacja dynamiki łuku, zapewnia pełną kontrolę nad łukiem spawalniczym - ograniczając do minimum ilość odprysków spawalniczych. Pozwala również na kontrolę szerokości i głębokości wtopienia.
- **Burn Back** - kontrola czasu upalania końca drutu, pozwala wyeliminować ryzyko przyklejania się drutu spawalniczego do końcówki prądowej. Ułatwia również wykonywanie krótkich łączeń podczas spawania MIG/MAG.
- **Slow Feed** - tzw. miękki rozruch podajnika. Funkcja pomocna przy dużych prędkościach podawania drutu. Umożliwia stabilne zajarzenie łuku już od momentu rozpoczęcia spawania, dzięki czemu ryzyko powstawania wad spawalniczych na początku spoiny ograniczone jest do minimum.
- Możliwość spawania w dwóch trybach: **2T/4T**.

#### Tryb manual

**ProMIG 200PFC** pracuje również w trybie manual. Pozwala on na ustawienie wszystkich parametrów spawania zgodnie z indywidualnymi wymaganiami użytkownika.

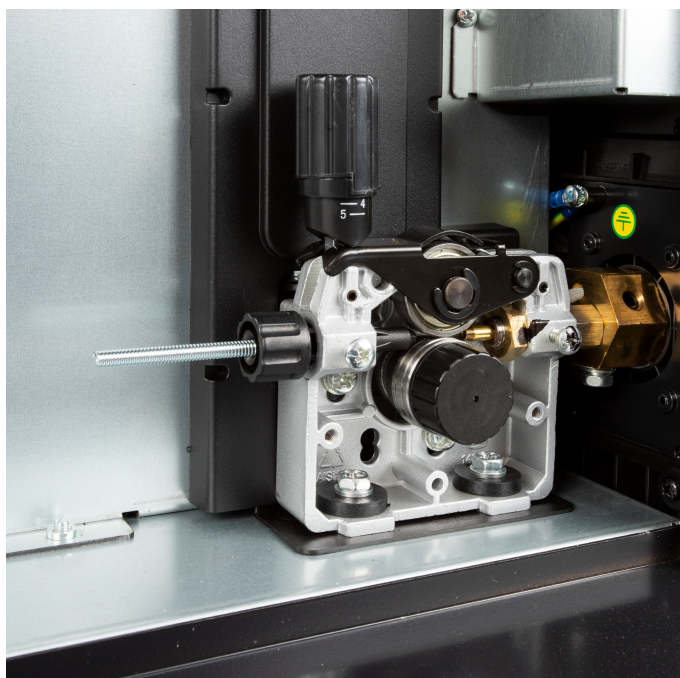
#### Spool Gun

**ProMIG 200PFC** umożliwia również spawanie uchwytyami spawalniczymi typu SPOOL GUN z wbudowanym podajnikiem drutu. Znacznie odciąża to urządzenie i zwiększa jego zasięg, umożliwiając pracę uchwytyami spawalniczymi o długości większej niż 5 metrów.

#### Zmiana biegunowości

Zewnętrzna zmiana biegunowości spawania, umożliwia spawanie drutami samoosłonowymi bez gazu. Zarówno z wykorzystaniem standardowego uchwyty MIG/MAG jak również uchwyty SPOOL GUN.





### Stabilny podajnik drutu

Wysokiej jakości, wbudowany dwurołkowy podajnik zapewnia stabilne podawanie drutu spawalniczego. Płynny przesuw podczas pracy jest niezwykle istotny w celu uzyskania wysokiej jakości spoiny.

## SPAWANIE TIG

**ProMIG 200PFC** umożliwia spawanie metodą TIG Lift. Dzięki wbudowanemu elektrozaworowi urządzenie pozwala na użycie **uchwyty spawalniczego TIG z mikrowyłącznikiem** (proponowany [SPP17-4-mSRP1B-X-8SPA](#))

ProMIG 200PFC posiada również funkcje wspierające proces spawania TIG:

- Tryb pracy **2T/4T**
- **Regulacja czasu opadania prądu**
- **Post-gaz** wpływ gazu po zakończeniu spawania



## SPAWANIE MMA

Urządzenie pozwala również na podstawowe spawanie metodą MMA. Wbudowane funkcje wspierające ten proces to:

- **Hot Start** – tzw. gorący start - ułatwione zajarzenie elektrody
- **Arc Force** – regulacja dynamiki łuku – ułatwione spawanie w pozycjach wymuszonych
- **VRD** – obniżone napięcie biegu jałowego, zwiększone bezpieczeństwo pracy.

## PRZENOŚNY I LEKKI

Kompaktowe rozmiary, niewielka waga i specjalna konstrukcja, sprawiają że urządzenie ProMIG 200PFC jest niezwykle poręczne i łatwe w transporcie. Doskonale sprawdzi się do profesjonalnych prac remontowych w terenie.

## ZASTOSOWANIE



**SPARTUS® ProMIG 200PFC** wykonany jest zgodnie z najnowszymi trendami w produkcji urządzeń spawalniczych. Kompaktowe rozmiary i zaawansowane technologiczne rozwiązania czynią z tej spawarki doskonałe urządzenie dla przemysłu stoczniowego do wykonywania drobnych napraw i remontów. Znajduje również zastosowanie w szeroko rozumianych pracach warsztatowych, lekkich pracach produkcyjnych oraz w motoryzacji – naprawy blacharskie karoserii samochodowych: spawanie i lutowanie CuSi3, spawanie układów wydechowych.

## GWARANCJA

Okres gwarancyjny na urządzenia serii SPARTUS® Pro wynosi do **36 miesięcy**.

## OPCJE WYPOSAŻENIA

**SPARTUS® ProMIG 200PFC** obecnie, oprócz wersji podstawowej zawierającej źródło, oferowany jest w rozbudowanym pakiecie, który pozwala nam na skompletowanie spawarki w pełni gotowej do pracy. Pakiet zawiera: urządzenie, przewody MMA oraz wysokiej klasy uchwyt ProMIG 150 z obrotową główką palnika.

Na indywidualne zamówienie możliwe jest również komponowanie poszerzonego zestawu o wcześniej wspomniany uchwyt ProTIG SPP17 z niezbędnikiem części palnika. Jest to wysokiej klasy polski uchwyt spawalniczy wykonany na amerykańskich przewodach ProFlex, które zachowują wysoki poziom elastyczności zarówno w wysokiej jak i niskiej temperaturze.



**Uchwyt SPARTUS® 150R z obrotową główką palnika**

**Uchwyt SPARTUS® Pro 17 1B X**

Ponadto do zaprezentowanych konfiguracji dodatkowo polecamy kompatybilne uchwyty Spool Gun, reduktory gazu, sterowanie nożne oraz inne akcesoria marki SPARTUS®.

## Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz
Prąd spawania MIG	25 - 200A
Cykl pracy MIG	40%
Napięcie wyjściowe pracy	15.3 - 24V
Typ podajnika	wbudowany, 2 - rolkowy
Prędkość podawania drutu	1.5 - 13m/min
Szpuła drutu	≤ 5kg / Ø200mm
Średnica drutu	0.6 / 0.8 / 1.0mm
Tryb pracy 2T/4T	tak
Dodatkowe funkcje MIG	Burn Back, lutowanie (CuSi3), Pre-gaz, Post-gaz, regulacja indukcyjności, spool gun, Slow Feed
TIG Lift	tak
Prąd spawania TIG	10 - 200A
Czas opadania prądu	0 - 10s
Prąd spawania MMA	10 - 200A
Arc Force	tak
Hot Start	tak
VRD	tak
Pobór prądu	MIG 25.4A / MMA 28.8A / TIG 20A
Współczynnik mocy (cosφ)	0.99
Sprawność η	85
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP21S
Waga	16.4kg
Wymiary	600 x 210 x 410mm