



Kod produktu: **PROTIG225PACDC-SOURCE**  
Kod EAN: **5900391012413**

**Wyposażenie:**

- ProTIG 225P AC/DC
- instrukcja obsługi



Skorzystaj z konfiguratora, aby skompletować wyposażenie zgodnie z Twoimi potrzebami.

## Warianty produktu

Indeks	Cena
<b>ProTIG 225P AC/DC źródło</b> PROTIG225PACDC-SOURCE	<b>4 532,00 zł / szt.</b> VAT 23% 5 574,36 zł / szt.
<b>ProTIG 225P AC/DC w pakiecie z uchwytem mini SPP 17 4B X - 4m</b> PROTIG225PACDC-PAK-17-4	<b>5 578,71 zł / szt.</b> VAT 23% 6 861,81 zł / szt.

## Opis produktu

### NOWOCZESNY, PRZENOŚNY TIG AC/DC PULS

**SPARTUS® ProTIG 225P AC/DC** to spawarka inwertorowa w nowoczesnym wydaniu. Umożliwia spawanie TIG AC/DC oraz MMA AC/DC prądem o natężeniu do 200A. Zasilana jest z sieci jednofazowej 230V.

Dzięki zastosowanym rozwiązaniom ProTIG 225P AC/DC umożliwia zaawansowane spawanie metodą TIG AC i TIG DC z możliwością wyboru sposobu zajarzenia łuku HF lub Lift. Dodatkowo urządzenie wyposażone jest w funkcję spawania prądem pulsującym, dzięki czemu maszyna znakomicie nadaje się do spawania bardzo cienkich blach oraz aluminium.

ProTIG 225P AC/DC posiada funkcje wspierające proces spawania w metodzie TIG:

- **wybór kształtu przebiegu AC:** prostokątny, sinusoidalny, trójkątny
- tryb pracy **2T/4T**
- regulację **balansu, częstotliwości prądu, częstotliwości pulsu, szerokości impulsu oraz prądu impulsu**
- regulację **czasu opadania i narastania prądu**
- spawanie **SPOT**

ProTIG 225P AC/DC umożliwia spawanie MMA AC i MMA DC. Proces łączenia metali w tej metodzie wspierają funkcje:

- **Arc Force**
- **Hot Start.**

Dodatkowo urządzenie posiada 10 kanałów pamięci. Użytkownik może w prosty sposób zapisać i wywołać najczęściej używane ustawienia.

Nowoczesny design, niewielka waga oraz panel funkcyjny LCD w połączeniu z zaawansowanymi technologicznie

podzespołami stawia urządzenie SPARTUS® ProTIG 225P AC/DC w czołówce najlepszych maszyn w tej klasie na rynku.

Profesjonalne urządzenie linii SPARTUS® Pro z 3 letnią gwarancją doskonale sprawdzi się w sektorze produkcyjnym i przemyśle.

## Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz
Prąd spawania TIG	10 - 200A
Cykl pracy TIG	60%
Pre-gaz	0.1 - 2s
Post-gaz	0 - 10s
Czas narastania prądu	0 - 10s
Czas opadania prądu	0 - 10s
TIG Puls	tak
Prąd impulsu	10 - 200A
Szerokość impulsu	5 - 95%
Częstotliwość pulsu	0.5 - 999Hz
Częstotliwość prądu AC	50 - 250Hz
Kształt przebiegu AC	prostokątny, sinusoidalny, trójkątny
Balans AC	10 - 99%
Tryb pracy 2T/4T	tak
Zajarzenie łuku	HF
Opcje sterowania	sterowanie w rękojeści UP&DOWN, sterowanie w rękojeści potencjometr
Prąd spawania MMA	10 - 200A
Arc Force	tak
Hot Start	tak
Napięcie biegu jałowego	66V
Pobór prądu	AC: TIG 20.4 / MMA 29.1 DC: TIG 21.5 / MMA 30.8
Współczynnik mocy (cosφ)	0.99
Sprawność η	80%
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP21S
Waga	16kg
Wymiary	605 x 215 x 410mm
Przyłącze	9SPA - SPARTUS®