

Kod produktu: **PROTIG321PDC-SOURCE**Kod EAN: **5900391012437****Wyposażenie:**

- ProTIG 321P DC
- instrukcja obsługi



Skorzystaj z konfiguratora, aby skompletować wyposażenie zgodnie z Twoimi potrzebami.

## Warianty produktu

Indeks	Cena
<b>ProTIG 321P DC źródło</b> PROTIG321PDC-SOURCE	<b>3 532,00 zł / szt.</b> VAT 23% 4 344,36 zł / szt.
<b>ProTIG 321P DC w pakiecie z uchwytem SPP 26 - 4m</b> PROTIG321PDC-PAK-26-4	<b>4 765,06 zł / szt.</b> VAT 23% 5 861,02 zł / szt.

## Opis produktu

### PRZEMYSŁOWY TIG Z PULSEM

**SPARTUS® ProTIG 321P DC** to nowoczesna spawarka inwertorowa, do produkcji której została wykorzystana najnowsza technologia modulacji szerokości impulsu PWM wraz z modułem mocy tranzystora IGBT.

Umożliwia spawanie TIG DC oraz MMA DC prądem o natężeniu do 320A. Zasilana jest z sieci trójfazowej 400V.

Wysokiej klasy źródło pozwala na ustawienie następujących parametrów w metodzie TIG:

- czas narastania/opadania prądu,
- dla TIG Puls: prąd impulsu, prąd bazowy, częstotliwość pulsu, szerokość impulsu,
- wybór trybu pracy 2T/4T / SPOT,
- pre gaz, post gaz,

w metodzie MMA:

- natężenie prądu spawania,
- Arc Force,
- Hot Start.

Obsługa **SPARTUS® ProTIG 321P DC** odbywa się przy użyciu nowoczesnego wyświetlacza LCD. Ułatwia to nie tylko sterowanie, ale dzięki temu, że w sposób ciągły i bezstopniowy można regulować parametry, pozwala na precyzyjne ustawienie i kontrolę zaawansowanych funkcji.

Dzięki opcji TIG Puls urządzenie znakomicie nadaje się do spawania bardzo cienkich blach. **ProTIG 321P DC** posiada 10 kanałów pamięci. Użytkownik może w prosty sposób zapisać i wywołać najczęściej używane ustawienia.

Nowoczesny design, panel funkcyjny LCD oraz możliwość sterowania bezprzewodowego w połączeniu z wysokiej klasy

podzespołami, wyróżnia urządzenie ProTIG 321P DC na rynku.

Profesjonalne urządzenie linii SPARTUS® Pro doskonale sprawdzi się w sektorze produkcyjnym i przemyśle.

## Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Prąd spawania TIG	10 - 320A
Cykl pracy TIG	60%
Pre-gaz	0.1 - 2s
Post-gaz	0 - 10s
Czas narastania prądu	0 - 10s
Czas opadania prądu	0 - 10s
TIG Puls	tak
Prąd impulsu	10 - 320A
Szerokość impulsu	5 - 95%
Częstotliwość pulsu	0,5 - 999Hz
Tryb pracy 2T/4T	tak
Zajazzenie łuku	LIFT / HF
Opcje sterowania	sterowanie w rękojeści UP&DOWN, sterowanie nożne przewodowe, sterowanie w rękojeści potencjometr
Prąd spawania MMA	10 - 320A
Arc Force	tak
Hot Start	tak
Napięcie biegu jałowego	72.6V
Pobór prądu	DC: TIG 18A / MMA 23.8A
Współczynnik mocy (cosφ)	0.7
Sprawność η	85%
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP21S
Waga	27.5kg
Wymiary	690 × 260 × 490mm
Przyłącze	9SPA - SPARTUS®