



Kod produktu: **PROTIG321PWDC-TOWER**

Wyposażenie:

- ProTIG 321P DC
- chłodnica
- zestaw jezdny
- Hypercoolant - płyn chłodzący wlewany do chłodnicy
- instrukcja obsługi



Skorzystaj z konfiguratora, aby skompletować wyposażenie zgodnie z Twoimi potrzebami.

Warianty produktu

| Indeks | Cena |
|--|---|
| ProTIG 321PW DC [źródło, chłodnica, wózek] PROTIG321PWDC-TOWER | 7 705,91 zł / szt. VAT 23% 9 478,27 zł / szt. |
| ProTIG 321PW DC [źródło, chłodnica, wózek] pakiet z uchwytem SPP 18 - 4m PROTIG321PWDC-PAK-18-4 | 9 025,34 zł / szt. VAT 23% 11 101,17 zł / szt. |

Opis produktu

PRZEMYSŁOWY TIG Z PULSEM

SPARTUS® ProTIG 321PW DC To nowoczesna spawarka inwertorowa, do produkcji której została wykorzystana najnowsza technologia modulacji szerokości impulsu PWM wraz z modułem mocy tranzystora IGBT.

Umożliwia spawanie TIG DC oraz MMA DC prądem o natężeniu do 320A. Zasilana jest z sieci trójfazowej 400V.

Wysokiej klasy źródło pozwala na ustawienie następujących parametrów w metodzie TIG:

- czas narastania/opadania prądu,
- dla TIG Puls: prąd impulsu, prąd bazowy, częstotliwość pulsu, szerokość impulsu,
- wybór trybu pracy 2T/4T / SPOT,
- pre gaz, post gaz,

w metodzie MMA:

- natężenie prądu spawania,
- Arc Force,
- Hot Start.

Obsługa SPARTUS® ProTIG 321PW DC odbywa się przy użyciu nowoczesnego wyświetlacza LCD. Ułatwia to nie tylko

sterowanie, ale dzięki temu, że w sposób ciągły i bezstopniowy można regulować parametry, pozwala na precyzyjne ustawienie i kontrolę zaawansowanych funkcji.

Dzięki opcji TIG Puls urządzenie znakomicie nadaje się do spawania bardzo cienkich blach. ProTIG 321PW DC posiada 10 kanałów pamięci. Użytkownik może w prosty sposób zapisać i wywołać najczęściej używane ustawienia.

Model ProTIG 321PW DC dodatkowo wyposażony jest w zintegrowaną chłodnicę cieczy, która zapewnia wydajne chłodzenie uchwytu podczas spawania dużymi prądami. Całość umieszczona jest na wózku transportowym z miejscem na butlę z gazem osłonowym.

Nowoczesny design, panel funkcyjny LCD oraz możliwość sterowania bezprzewodowego w połączeniu z wysokiej klasy podzespołami, wyróżnia urządzenie ProTIG 321PW DC na rynku.

Profesjonalne urządzenie linii SPARTUS® Pro doskonale sprawdzi się w sektorze produkcyjnym i przemyśle.

Parametry techniczne

| | |
|--------------------------|--|
| Napięcie zasilania | ~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz |
| Prąd spawania TIG | 10 - 320A |
| Cykl pracy TIG | 60% |
| Pre-gaz | 0.1 - 2s |
| Post-gaz | 0 - 10s |
| Czas narastania prądu | 0 - 10s |
| Czas opadania prądu | 0 - 10s |
| TIG Puls | tak |
| Prąd impulsu | 10 - 320A |
| Szerokość impulsu | 5 - 95% |
| Częstotliwość pulsu | 0,5 - 999Hz |
| Tryb pracy 2T/4T | tak |
| Zajarzenie łuku | LIFT / HF |
| Opcje sterowania | sterowanie w rękojeści UP&DOWN, sterowanie nożne przewodowe, sterowanie w rękojeści potencjometr |
| Chłodnica | tak |
| Pojemność zbiornika | 5l |
| Prąd spawania MMA | 10 - 320A |
| Arc Force | tak |
| Hot Start | tak |
| Napięcie biegu jałowego | 72.6V |
| Pobór prądu | DC: TIG 18A / MMA 23.8A |
| Współczynnik mocy (cosφ) | 0.7 |
| Sprawność η | 85% |
| Klasa izolacji | H |
| Stopień ochrony | IP21S |
| Waga | 74.5kg |
| Wymiary | 1150 x 600 x 1200mm |
| Przyłącze | 9SPA - SPARTUS® |