



Kod produktu: **PROTIG401PACDC-SOURCE**  
Kod EAN: **5900391248812**

**Wposażenie:**

- ProTIG 401P AC/DC
- instrukcja obsługi



Skorzystaj z konfiguratora, aby skompletować wyposażenie zgodnie z Twoimi potrzebami.

## Warianty produktu

Indeks	Cena
ProTIG 401P AC/DC źródło PROTIG401PACDC-SOURCE	<b>9 265,33 zł / szt.</b> VAT 23% 11 396,36 zł / szt.
ProTIG 401P AC/DC pakiet z uchwytem SPP 26 - 4m PROTIG401PACDC-PAK-26-4	<b>10 578,61 zł / szt.</b> VAT 23% 13 011,69 zł / szt.

## Opis produktu

### MOCNY I NIEZAWODNY TIG AC/DC Z PULSEM

**SPARTUS® ProTIG 401P AC/DC** to spawarka inwertorowa w nowoczesnym wydaniu. Umożliwia spawanie TIG AC/DC oraz MMA AC/DC prądem o natężeniu do 400A. Zasilana jest z sieci trójfazowej 400V.

Dzięki zastosowanym rozwiązaniom ProTIG 401P AC/DC umożliwia zaawansowane spawanie metodą TIG AC i TIG DC z możliwością wyboru sposobu zajarzenia łuku HF lub Lift. Dodatkowo urządzenie wyposażone jest w funkcję spawania prądem pulsującym, dzięki czemu maszyna znakomicie nadaje się do spawania bardzo cienkich blach oraz aluminium.

ProTIG 401P AC/DC posiada funkcje wspierające proces spawania w metodzie TIG:

- **wybór kształtu przebiegu AC:** prostokątny, sinusoidalny, trójkątny
- tryb pracy **2T/4T**
- regulację **balansu, częstotliwości prądu, częstotliwości pulsu, szerokości impulsu oraz prądu impulsu**
- regulację **czasu opadania i narastania prądu**
- spawanie **SPOT**

ProTIG 401P AC/DC umożliwia spawanie MMA AC i MMA DC. Proces łączenia metali w tej metodzie wspierają funkcje:

- **Arc Force**
- **Hot Start.**

Dodatkowo urządzenie posiada 10 kanałów pamięci. Użytkownik może w prosty sposób zapisać i wywołać najczęściej używane ustawienia.

Nowoczesny design, panel funkcyjny LCD oraz możliwość sterowania bezprzewodowego w połączeniu z zaawansowanymi

technologicznie podzespołami wraz z 3 letnią gwarancją stawia urządzenie SPARTUS® ProTIG 401P AC/DC w czołówce najlepszych maszyn w tej klasie na rynku. Profesjonalne urządzenie linii SPARTUS® Pro doskonale sprawdzi się w sektorze produkcyjnym i przemyśle.

## Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Prąd spawania TIG	10 - 400A
Cykl pracy TIG	60%
Pre-gaz	0.1 - 2s
Post-gaz	0 - 10s
Czas narastania prądu	0 - 10s
Czas opadania prądu	0 - 10s
TIG Puls	tak
Prąd impulsu	10 - 400A
Szerokość impulsu	5 - 95%
Częstotliwość pulsu	0.5 - 999Hz
Częstotliwość prądu AC	50 - 250Hz
Kształt przebiegu AC	prostokątny, sinusoidalny, trójkątny
Balans AC	10 - 99%
Tryb pracy 2T/4T	tak
Zajazzenie łuku	LIFT / HF
Opcje sterowania	sterowanie w rękojeści UP&DOWN, sterowanie nożne przewodowe, pilot bezprzewodowy
Prąd spawania MMA	10 - 400
Arc Force	tak
Hot Start	tak
Napięcie biegu jałowego	74V
Pobór prądu	AC: TIG 25.1 / MMA 19.4 DC: TIG 25.7 / MMA 32.7
Współczynnik mocy (cosφ)	0.7
Sprawność η	85%
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP21S
Waga	31kg
Wymiary	700 × 260 × 480mm
Przyłącze	9SPA - SPARTUS®