



Kod produktu: **B2B-BAZA-KPL-
MULTIPRO200**

Konfigurator urządzeń Pro pozwala Państwu na skomponowanie indywidualnego pakietu.

BAZA zawiera: **źródło MultiPRO 4in1**

W pozostałych słownikach możesz skonfigurować pozostałe opcje wyposażenia.

Warianty produktu

| Indeks | Cena |
|--|--|
| Konfigurator urządzenia MULTIPRO 200 4IN1 B2B-BAZA-KPL-MULTIPRO200 | 4 998,67 zł / szt. VAT 23% 6 148,36 zł / szt. |

Opis produktu

WIELOZADANIOWY INWERTOR SPAWALNICZY

SPARTUS® MultiPro 200 4in1 to wysokiej klasy, nowoczesna spawarka inwertorowa, skonstruowana w oparciu o zaawansowaną technologię PWM i profesjonalne tranzystory IGBT. Umożliwia spawanie MIG / TIG AC / TIG DC oraz MMA, prądem o natężeniu do 200A. Zasilana jest z sieci jednofazowej 230V. Urządzenie daje szeroki wachlarz możliwości dla wyżej wymienionych metod łączenia metali.

Spawanie MIG

MultiPro 200 4in1 wyposażony jest w synergiczny system do spawania MIG/MAG z możliwością wyboru następujących programów: do spawania stali, stali nierdzewnej, aluminium; spawania drutem samoosłonowym oraz lutowania. Możliwe jest wprowadzenie ręcznej korekty parametrów, podczas których maszyna podpowiada użytkownikowi grubość materiału oraz prędkość podawania drutu. Urządzenie pracuje również w trybie manual.

Dodatkowo spawarka posiada szereg funkcjonalności wspierających proces spawania w metodzie MIG:

- tryb pracy 2T/4T
- Burn Back
- Slow Feed
- pre-gaz i post-gaz
- regulację indukcyjności.

Wysokiej klasy dwurołkowy podajnik, zapewnia stabilne podawanie drutu. Istotną zaletą jest również możliwość spawania uchwytem Spool Gun.

Spawanie TIG

Dzięki zastosowanym rozwiązaniom MultiPro 200 4in1 umożliwia również zaawansowane spawanie metodą TIG AC i TIG DC z możliwością wyboru sposobu zajarzenia łuku HF lub Lift.

Dodatkowo urządzenie wyposażone jest w funkcję spawania prądem pulsującym, dzięki czemu maszyna znakomicie nadaje się do spawania bardzo cienkich blach oraz aluminium.

MultiPro 200 4in1 posiada również funkcje wspierające proces spawania w metodzie TIG:

- wybór kształtu przebiegu AC: prostokątny, sinusoidalny, trójkątny
- tryb pracy 2T/4T - regulację balansu, częstotliwości prądu, częstotliwości pulsu, szerokości impulsu oraz prądu impulsu
- regulację czasu opadania i narastania prądu
- spawanie SPOT.

Spawanie MMA

MultiPro 200 4in1 posiada możliwość spawania MMA AC i MMA DC. Proces łączenia metali w tej metodzie dodatkowo wspierają funkcje:

- Arc Force
- Hot Start.

Nowoczesny design, panel funkcyjny LCD w połączeniu z zaawansowanymi technologicznie podzespołami stawia urządzenie **SPARTUS® MultiPro 200 4in1** w czołówce najlepszych maszyn w tej klasie na rynku.

Profesjonalne urządzenie linii SPARTUS® Pro doskonale sprawdzi się w sektorze produkcyjnym i przemyśle.

Parametry techniczne

| | |
|--------------------------|---|
| Napięcie zasilania | ~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz |
| Prąd spawania MIG | 30 - 200A |
| Cykl pracy MIG | 40% |
| Typ podajnika | wbudowany, 2 - rolkowy |
| Szpuła drutu | ≤ 5kg / Ø200mm |
| Średnica drutu | 0.6 / 0.8 / 1.0mm |
| Synergia | tak |
| Tryb pracy 2T/4T | tak |
| Spawanie punktowe SPOT | tak |
| Dodatkowe funkcje MIG | DUAL PULSE, indukcyjność, lutospawanie (CuSi3), Pre-gaz, Post-gaz, programy synergiczne, ręczna korekta parametrów, regulacja indukcyjności, spool gun, Slow Feed |
| Prąd spawania TIG | 10 - 200A |
| Cykl pracy TIG | 40% |
| Pre-gaz | 0.1 - 2s |
| Post-gaz | 0 - 10s |
| Czas narastania prądu | 0 - 10s |
| Czas opadania prądu | 0 - 10s |
| TIG Puls | tak |
| Prąd impulsu | 10 - 200A |
| Szerokość impulsu | 5 - 95% |
| Częstotliwość pulsu | 0.5 - 999Hz |
| Częstotliwość prądu AC | 50 - 250Hz |
| Kształt przebiegu AC | prostokątny, sinusoidalny, trójkątny |
| Balans AC | 10 - 99% |
| Arc Force | tak |
| Hot Start | tak |
| Pobór prądu | MIG 28.1 / TIG AC 22.2 / TIG DC 22.1 / MMA AC 27.7 / MMA DC 30.5 |
| Współczynnik mocy (cosφ) | 0.99 |
| Sprawność η | 99% |

| | |
|------------------------|--------------------------|
| Klasa izolacji | F |
| Stopień ochrony | IP21S |
| Waga | 21 |
| Wymiary | 606 x 217 x 404mm |