



Kod produktu: **B2B-BAZA-KPL-
PROMIG505**

Konfigurator urządzeń Pro pozwala Państwu na skomponowanie indywidualnego pakietu.

BAZA zawiera: źródło ProMIG505; wydzielony podajnik drutu 4R; chłodnicę i zestaw jezdny

W pozostałych słownikach możesz skonfigurować pozostałe opcje wyposażenia.

Warianty produktu

| Indeks | Cena |
|---|--|
| Konfigurator urządzenia ProMIG 505 B2B-BAZA-KPL-PROMIG505 | 13 054,79 zł / szt. VAT 23% 16 057,39 zł / szt. |

Opis produktu

SYNERGICZNY MIG STWORZONY DLA PRZEMYSŁU

SPARTUS® ProMIG 505 to wysokiej klasy, nowoczesna spawarka inwertorowa, skonstruowana w oparciu o zaawansowaną technologię PWM i profesjonalne tranzystory IGBT. Umożliwia spawanie MIG / TIG DC oraz MMA, prądem o natężeniu do 500A. Zasilana jest z sieci trójfazowej 400V. Urządzenie daje szeroki wachlarz możliwości dla wyżej wymienionych metod łączenia metali.

Spawanie MIG:

ProMIG 505 wyposażony jest w synergiczny system do spawania MIG/MAG z możliwością wyboru następujących programów: do spawania stali, stali nierdzewnej, aluminium; spawania drutem samoosłonowym. Urządzenie pracuje również w trybie manual.

Dodatkowo spawarka posiada szereg funkcjonalności wspierających proces spawania w metodzie MIG:

- tryb pracy 2T/4T
- Burn Back
- Slow Feed
- pre-gaz i post-gaz.

Wydzielony wysokiej klasy czterorolkowy podajnik, zapewnia stabilne podawanie drutu. Istotną zaletą jest również możliwość spawania uchwytem Spool Gun.

Spawanie TIG

Dzięki zastosowanym rozwiązaniom ProMIG 505 umożliwia również zaawansowane spawanie metodą TIG Lift.

ProMIG 505 posiada również funkcje wspierające proces spawania w metodzie TIG:

- tryb pracy 2T/4T
- Down Slope.

Spawanie MMA

Proces łączenia metali w tej metodzie dodatkowo wspierają funkcje:

- **Arc Force**
- **Hot Start.**

Nowoczesny design, panel funkcyjny LCD w połączeniu z zaawansowanymi technologicznie podzespołami stawia urządzenie SPARTUS® ProMIG 505 w czołówce najlepszych maszyn w tej klasie na rynku.

Profesjonalne urządzenie linii SPARTUS® Pro doskonale sprawdzi się w sektorze produkcyjnym i przemyśle.

Parametry techniczne

| | |
|--------------------------|--|
| Napięcie zasilania | ~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz |
| Prąd spawania MIG | 40 - 500A |
| Cykl pracy MIG | 60% |
| Typ podajnika | wydzielony, 4 - rolkowy |
| Prędkość podawania drutu | 2,5 - 24m/min |
| Szpuła drutu | ≤ 15kg / Ø200/300mm |
| Synergia | tak |
| Tryb pracy 2T/4T | tak |
| Dodatkowe funkcje MIG | Pre-gaz, Post-gaz, spool gun, test drutu |
| Chłodnica | tak |
| Pojemność zbiornika | 5l |
| TIG Lift | tak |
| Prąd spawania TIG | 10 - 500A |
| Czas opadania prądu | 0 - 10s |
| Prąd spawania MMA | 10 - 500A |
| Arc Force | tak |
| Hot Start | tak |
| Pobór prądu | MIG 36.3A / TIG DC 29.5A / MMA 37.5A |
| Współczynnik mocy (cosφ) | 0.8 |
| Sprawność η | 90% |
| Klasa izolacji | F |
| Stopień ochrony | IP21S |
| Waga | 101.5kg |
| Wymiary | 1100 x 500 x 1460mm |