



Kod produktu: **B2B-BAZA-KPL-PROMIG505**

Konfigurator urządzeń Pro pozwala Państwu na skomponowanie indywidualnego pakietu.

BAZA zawiera: źródło ProMIG505; wydzielony podajnik drutu 4R; chłodnicę i zestaw jezdny

W pozostałych słownikach możesz skonfigurować pozostałe opcje wyposażenia.

Warianty produktu

Indeks	Cena
Konfigurator urządzenia ProMIG 505 B2B-BAZA-KPL-PROMIG505	13 054,79 zł / szt. VAT 23% 16 057,39 zł / szt.

Opis produktu

SYNERGICZNY MIG STWORZONY DLA PRZEMYSŁU

SPARTUS® ProMIG 505 to wysokiej klasy, nowoczesna spawarka inwertorowa, skonstruowana w oparciu o zaawansowaną technologię PWM i profesjonalne tranzystory IGBT. Umożliwia spawanie MIG / TIG DC oraz MMA, prądem o natężeniu do 500A. Zasilana jest z sieci trójfazowej 400V. Urządzenie daje szeroki wachlarz możliwości dla wyżej wymienionych metod łączenia metali.

Spawanie MIG:

ProMIG 505 wyposażony jest w synergiczny system do spawania MIG/MAG z możliwością wyboru następujących programów: do spawania stali, stali nierdzewnej, aluminium; spawania drutem samoosłonowym. Urządzenie pracuje również w trybie manual.

Dodatkowo spawarka posiada szereg funkcjonalności wspierających proces spawania w metodzie MIG:

- tryb pracy 2T/4T
- Burn Back
- Slow Feed
- pre-gaz i post-gaz.

Wydzielony wysokiej klasy czterorolkowy podajnik, zapewnia stabilne podawanie drutu. Istotną zaletą jest również możliwość spawania uchwytem Spool Gun.

Spawanie TIG

Dzięki zastosowanym rozwiązaniom ProMIG 505 umożliwia również zaawansowane spawanie metodą TIG Lift.

ProMIG 505 posiada również funkcje wspierające proces spawania w metodzie TIG:

- tryb pracy 2T/4T
- Down Slope.

Spawanie MMA

Proces łączenia metali w tej metodzie dodatkowo wspierają funkcje:

- **Arc Force**
- **Hot Start.**

Nowoczesny design, panel funkcyjny LCD w połączeniu z zaawansowanymi technologicznie podzespołami stawia urządzenie SPARTUS® ProMIG 505 w czołówce najlepszych maszyn w tej klasie na rynku.

Profesjonalne urządzenie linii SPARTUS® Pro doskonale sprawdzi się w sektorze produkcyjnym i przemyśle.

Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Prąd spawania MIG	40 - 500A
Cykl pracy MIG	60%
Typ podajnika	wydzielony, 4 - rolkowy
Prędkość podawania drutu	2,5 - 24m/min
Szpuła drutu	≤ 15kg / Ø200/300mm
Synergia	tak
Tryb pracy 2T/4T	tak
Dodatkowe funkcje MIG	Pre-gaz, Post-gaz, spool gun, test drutu
Chłodnica	tak
Pojemność zbiornika	5l
TIG Lift	tak
Prąd spawania TIG	10 - 500A
Czas opadania prądu	0 - 10s
Prąd spawania MMA	10 - 500A
Arc Force	tak
Hot Start	tak
Pobór prądu	MIG 36.3A / TIG DC 29.5A / MMA 37.5A
Współczynnik mocy (cosφ)	0.8
Sprawność η	90%
Klasa izolacji	F
Stopień ochrony	IP21S
Waga	101.5kg
Wymiary	1100 x 500 x 1460mm