



SPAWARKI LASEROWE
SPARTUS®



2024

Spis treści

2

Wstęp

Prezentacja Nowego Katalogu Spawarek Laserowych SPARTUS®:

Odkryj nasze najnowsze rozwiązania dedykowane nowoczesnym przedsiębiorstwom produkcyjnym.

5

Zalety spawania laserem

Doskonała Precyzja Spawarek Laserowych SPARTUS®:

Poznaj, jak nasze urządzenia przewyższają tradycyjne metody spawania dzięki niezrównanej precyzji.

6

Spawarki laserowe Easy

Prezentacja Modeli Spawarek Laserowych SPARTUS®:

1500, 2000, 3000:

Poznaj szczegółowo nasze flagowe modele spawarek, zaprojektowane aby sprostać różnorodnym wymaganiom przemysłowym.

12

Akcesoria

Akcesoria do Spawarek Laserowych SPARTUS®:

Kompletne wsparcie dla Twojej pracy. Zapoznaj się z naszą ofertą dysz, prowadnic drutu, rolek, przyłbic i okularów ochronnych, zaprojektowanych dla maksymalizacji efektywności i bezpieczeństwa pracy.

Precyzyjne spawanie z marką SPARTUS®

W imieniu zespołu SPARTUS®, z ogromną przyjemnością prezentujemy Państwu nasz najnowszy katalog spawarek laserowych, dedykowany nowoczesnym przedsiębiorstwom przemysłowym poszukującym rozwiązań na najwyższym światowym poziomie. Nasza misja od początku istnienia marki polega na dostarczaniu innowacyjnych, niezawodnych i wysoce efektywnych rozwiązań, które nie tylko spełniają, ale przekraczają oczekiwania naszych klientów. Naszym celem jest tworzenie kompleksowych rozwiązań spawalniczych, które pomagają przedsiębiorstwom prosperować w dynamicznie zmieniającym się środowisku przemysłowym.

W ciągu ostatnich lat, dzięki nieustającemu podążaniu za potrzebami branży, zdołaliśmy stworzyć gamę produktów, która stanowi kwintesencję zaawansowanej

technologii spawalniczej. Każdy model spawarki laserowej, przedstawiony w naszym katalogu, jest wynikiem intensywnej pracy naszego zespołu, który codziennie pracuje nad tym, by oferować rozwiązania, które są nie tylko wyspecjalizowanym sprzętem, ale również przyjaznym w obsłudze.

Zachęcamy do zapoznania się z naszym katalogiem, który pomoże odkryć, jak produkty SPARTUS® mogą wspierać rozwój Państwa przedsiębiorstwa, zapewniając niezrównaną jakość i wydajność procesów spawalniczych. Marka SPARTUS® stoi u Państwa boku, gotowa służyć radą i pomocą na każdym kroku – począwszy od wyboru idealnego urządzenia, poprzez proces jego wdrożenia do produkcji, aż po zagwarantowanie kompleksowego serwisu i wsparcia technicznego.





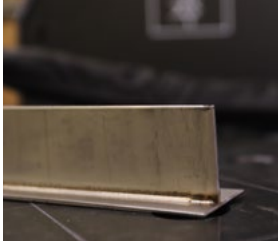
Dlaczego warto

Spawanie laserowe oferuje szereg zalet, które czynią je preferowaną metodą w zaawansowanych procesach przemysłowych. Przede wszystkim, laser zapewnia **nieporównywalną precyzję** spawania, co jest kluczowe w produkcji wymagającej skomplikowanych połączeń. Umożliwia to **uzyskanie cieńszych i dokładniejszych**

spoin, minimalizując uszkodzenia materiału bazowego. Dodatkowo, spawanie laserowe **minimalizuje strefę wpływu cieplnego**, co jest kluczowe przy łączeniu delikatnych lub cienkich materiałów.

Szybkość i skuteczność tej metody znacząco redukuje czas i koszty produkcji, gwarantując najwyższą jakość.

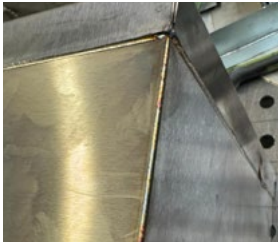
ZALETY SPAWANIA LASEREM



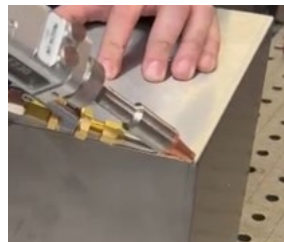
Wysoki poziom
precyzji spawania



Doskonała kontrola
nad procesem
spawania



Czyste spoiny nie
wymagające obróbki



Zminimalizowane
odkształcenia



Trwałe i wytrzymałe
połączenia



Zoptymalizowany
czas produkcji

Spawarki laserowe easy

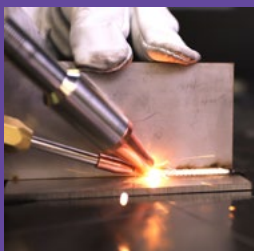
Spawarki laserowe Easy dostępne są w trzech wariantach mocy: 1,5 kW, 2 kW i 3 kW, co umożliwia dopasowanie ich do różnorodnych potrzeb przemysłowych. Wszystkie modele wyposażone są w zaawansowane źródła laserowe chłodzone cieczą, co zapewnia ich wysoką wydajność i niezawodność. Dzięki temu użytkownicy mogą cieszyć się precyzyjnym spawaniem, stabilnością procesu oraz efektywnością energetyczną, minimalizując koszty eksploatacji. Wybór mocy pozwala na optymalne dostosowanie urządzenia do specyficznych zastosowań, gwarantując wydajne i ekonomiczne procesy produkcyjne.



GŁOWICA LASERA SPARTUS®

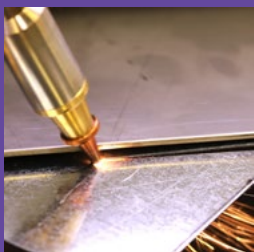
Nowoczesna głowica lasera umożliwia regulację ogniskowej. Dodatkowo wyposażona jest w mechanizm podawania drutu spawalniczego. Ergonomiczny kształt i prostota obsługi zapewnia precyzyjną i wygodną pracę operatora.

JEDNO URZĄDZENIE WIELE FUNKCJI



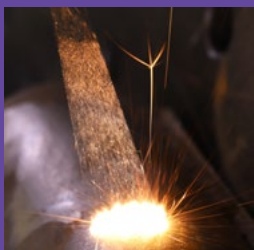
SPAWANIE

Urządzenie przewyższa metody tradycyjnego spawania, takie jak MIG czy TIG, ze względu na wyjątkową precyzję, jaką oferuje. Laser pozwala na uzyskanie znacznie mniejszych spoin o mikroskopijnych rozmiarach, co z kolei minimalizuje strefę wpływu cieplnego na otaczający materiał. Dzięki temu spawanie laserowe jest doskonałym wyborem pozwalającym, w prosty sposób, łączyć nawet bardzo małe elementy, które trudno zespolić za pomocą tradycyjnych metod spawania.



CIĘCIE

Cięcie laserowe umożliwia precyzyjne oddzielanie różnorodnych materiałów, tworząc dokładne i czyste krawędzie, bez konieczności dodatkowej mechanicznej obróbki. Funkcja ta, jako dodatkowa opcja w urządzeniach laserowych, pozwala na cięcie stali nierdzewnej do grubości 2 mm oraz stali węglowej do 1,5 mm. Jednakże, materiały takie jak miedź i aluminium, które charakteryzują się wysokim współczynnikiem odbicia wiązki, nie powinny być poddawane cięciu laserowym z powodu ryzyka odbicia promieni.



CZYSZCZENIE

Czyszczenie laserowe jest skuteczną metodą usuwania zanieczyszczeń, warstw farby czy rdzy z powierzchni materiałów, zachowując jednocześnie ich integralność i jakość. Dzięki tym zastosowaniom technologii laserowej, osiągamy wyjątkową efektywność w obróbce materiałów przy minimalnym wpływie na ich strukturę. Dzięki wymianie soczewki skupiającej w głowicy możliwe jest uzyskanie precyzyjnej wiązki czyszczącej o szerokości od 30 do 120 mm.

ZASTOSOWANIE PODAJNIKA DRUTU PRZY SPAWANIU LASEREM

Podajnik drutu, który jest integralną częścią systemu spawania laserowego, umożliwia precyzyjne i kontrolowane dostarczanie dodatkowego materiału do strefy spawania. To nie tylko zwiększa efektywność procesu przez minimalizację strat, ale także pozwala na osiągnięcie wysokiej jakości spoin, wymaganych w projektach, w których niezbędna jest najwyższa dokładność i trwałość połączeń.

Pojedynczy podajnik drutu

Urządzenie zaprojektowane z myślą o dokładnym i stabilnym dostarczaniu drutu spawalniczego do strefy spawania, co jest niezbędne w aplikacjach wymagających najwyższej jakości połączeń. Podajnik umożliwia uzyskanie równomiernych i czystych spoin, które są kluczowe w produkcjach o wysokich standardach. Jego konstrukcja zapewnia łatwą integrację z różnymi modelami spawarek laserowych SPARTUS® Easy.



Podwójny podajnik drutu

Podwójny podajnik drutu SPARTUS® został zaprojektowany z myślą o zwiększeniu efektywności i jakości procesów spawalniczych w najbardziej wymagających środowiskach przemysłowych. Podwójny podajnik drutu SPARTUS® to przede wszystkim:

Zwiększona produktywność

Redukuje czas przestoju urządzenia związany z wymianą szpuli, co przyczynia się do przyspieszenia i zwiększenia efektywności cyklu produkcyjnych.

Wszechstronność

Umożliwia szybką adaptację do zmieniających się wymagań projektowych.

Optymalizacja procesu

Użytkownicy mogą łatwo przełączać się między drutami o różnych właściwościach, aby dostosować proces spawania do specyficznych zadań.



Dostępne z głowicą
F210 lub F230



Easy 1500



**GWARANCJA
24 MIESIĄCE**

PARAMETRY

Zasilanie	: 230V
Moc	: 1 500W
Tryb pracy	: ciągły / modulowany
Prędkość skanowania	: 2 - 6000 mm/s
Szerokość skanowania	: 0 - 6mm
Częstotliwość	: 5 - 5000Hz

MATERIAŁY SPAWANE

Stal nierdzewna	: 5 mm
Blacha ocynkowana	: 4 mm
Żelazo	: 5 mm
Stal miękka	: 4 mm
Aluminium	: 3 mm
Mosiądz	: 2 mm

Zestaw zawiera:

- ✓ źródło lasera **Raycus**
- ✓ ręczną głowicę laserową
- ✓ podajnik drutu + rolki 1.2 - 1.6V fi37
- ✓ 2 rolki prowadzące 0.8-1.0V fi37
- ✓ przewodnik drutu stalowy
- ✓ przewodnik drutu teflonowy
- ✓ zestaw dysz do głowicy laserowej
- ✓ końcówki przewodnika drutu pojedyncze
- ✓ soczewki ochronne

Easy 2000

Dostępne z głowicą
F210 lub F230



W opcji z podajnikiem podwójnym



**GWARANCJA
24 MIESIĄCE**

PARAMETRY

Zasilanie	: 230V
Moc	: 2 000W
Tryb pracy	: ciągły / modulowany
Prędkość skanowania	: 2 - 6000 mm/s
Szerokość skanowania	: 0 - 8mm
Częstotliwość	: 5 - 5000Hz

MATERIAŁY SPAWANE

Stal nierdzewna	: 6.5 mm
Błacha ocynkowana	: 5 mm
Żelazo	: 6 mm
Stal miękka	: 6 mm
Aluminium	: 5 mm
Mosiądz	: 3 mm

Zestaw zawiera:

- ✓ źródło lasera **Raycus**
- ✓ ręczną głowicę laserową
- ✓ podajnik drutu + rolki 1.2 - 1.6V fi37
- ✓ 2 rolki prowadzące 0.8-1.0V fi37
- ✓ prowadnik drutu stalowy
- ✓ prowadnik drutu teflonowy
- ✓ zestaw dysz do głowicy laserowej
- ✓ końcówki przewodnika drutu pojedyncze
- ✓ soczewki ochronne
- ✓ 4 rolki prowadzące 2.0 - 2.5V fi37*
- ✓ wspornik do przewodnika podwójnego*
- ✓ 6 dysz podwójnych*
- ✓ 3 końcówki przewodnika drutu podwójnego*

* dodatkowe elementy zestawu przy wyborze podajnika podwójnego

Dostępne z głowicą
F210 lub F230



SPAWARKI LASEROWE SPARTUS®

11

Easy 3000

W opcji z podajnikiem pojedynczym



**GWARANCJA
24 MIESIĄCE**

PARAMETRY

Zasilanie	: 400V
Moc	: 3 000W
Tryb pracy	: ciągły / modulowany
Prędkość skanowania	: 2 - 6000 mm/s
Szerokość skanowania	: 0 - 8mm
Częstotliwość	: 5 - 5000Hz

MATERIAŁY SPAWANE

Stal nierdzewna	: 8 mm
Blacha ocynkowana	: 6 mm
Żelazo	: 8 mm
Stal miękka	: 8 mm
Aluminium	: 5 mm
Mosiądz	: 4 mm

Zestaw zawiera:

- ✓ źródło lasera **Raycus**
- ✓ ręczną głowicę laserową
- ✓ podajnik drutu + rolki 1.2 - 1.6V fi37
- ✓ 2 rolki prowadzące 0.8-1.0V fi37
- ✓ przewodnik drutu stalowy
- ✓ przewodnik drutu teflonowy
- ✓ zestaw dysz do głowicy laserowej
- ✓ końcówki przewodnika drutu pojedyncze
- ✓ soczewki ochronne
- ✓ 4 rolki prowadzące 2.0-2.5V fi37*
- ✓ wspornik do przewodnika podwójnego*
- ✓ 6 dysz podwójnych*
- ✓ 3 końcówki przewodnika drutu podwójnego*

* dodatkowe elementy zestawu przy wyborze podajnika podwójnego

Akcesoria



Dysza TYP 1

SP050-10-001



Dysza TYP 2

SP050-10-002



Dysza do cięcia

SP050-10-003



Dysza TYP 1

SP050-10-008 drut fi 0.8mm
 SP050-10-010 drut fi 1.0mm
 SP050-10-012 drut fi 1.2mm
 SP050-10-016 drut fi 1.6mm



Dysza TYP 2

SP050-10-208 drut fi 0.8mm
 SP050-10-210 drut fi 1.0mm
 SP050-10-212 drut fi 1.2mm
 SP050-10-216 drut fi 1.6mm



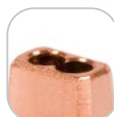
**Końcówka
 przewodnika drutu**

SP050-15-008 drut fi 0.8mm
 SP050-15-010 drut fi 1.0mm
 SP050-15-012 drut fi 1.2mm
 SP050-15-016 drut fi 1.6mm



Dysza TYP 1

SP050-10-612 drut podwójny fi1.2mm
 SP050-10-616 drut podwójny fi1.6mm
 SP050-10-620 drut podwójny fi2.0mm



**Końcówka
 przewodnika drutu**

SP050-15-612 drut podwójny fi1.2mm
 SP050-15-616 drut podwójny fi1.6mm
 SP050-15-620 drut podwójny fi 2.0mm

**Łącznik dyszy**

SP050-12-010

**Wspornik głowicy**

SP050-12-605

**Soczewka ochronna**

SP050-11-001

**Soczewka skupiająca F150**

SP050-11-002

Spawanie Cięcie
Czyszczenie do 30mm**Soczewka skupiająca F400**

SP050-11-003

Czyszczenie do 60mm

**Soczewka skupiająca F800**

SP050-11-004

Czyszczenie do 120mm

**O-ring soczewki**

SP050-11-010

Akcesoria



Prowadnik drutu stalowy powlekany

SP050-16-012 drut fi 0.8-1.6mm

pojedynczy



Prowadnik drutu teflonowy

SP050-17-012 drut fi 0.8-1.6mm

pojedynczy



Prowadnik drutu stalowy powlekany

SP050-16-612 drut fi 0.8-1.6mm

podwójny



Prowadnik drutu teflonowy

SP050-17-612 drut fi 0.8-1.6mm

podwójny



Rolka prowadząca FI37 V

SP-ROL371510-0810V drut fi 0.8-1.0mm

SP-ROL371510-1216V drut fi 1.2-1.6mm

SP-ROL371510-1620V drut fi 1.6-2.0mm

SP-ROL371510-2025V drut fi 2.0-2.5mm



Rolka prowadząca FI37 U

SP-ROL371510-0810U drut fi 0.8-1.0mm

SP-ROL371510-1012U drut fi 1.0-1.2mm

SP-ROL371510-1216U drut fi 1.2-1.6mm

SP-ROL371510-2025U drut fi 2.0-2.5mm

**Przyłbica LS87**

Pole widzenia: 112x87mm
Zakres długości fali: 900-1100nm OD7+
Klasa ochrony DIN: 4
Filtracja wyspospecjalistyczna:
900-1100nm D LB6 + IR LB7 LP S
080-05-001

**Przyłbica LS120**

Pole widzenia: 112x120mm
Zakres długości fali: 900-1100nm OD7+
Klasa ochrony DIN: 4
Filtracja wyspospecjalistyczna:
900-1100nm D LB6 + IR LB7 LP S
080-05-002

**Okulary ochronne**

Zakres długości fali:
800-900nm OD>6
900-1100nm OD>7
Klasa ochrony DIN: 4
Filtracja wyspospecjalistyczna:
800-900nm D LB5 +IR LB6
900-1080nm D LB5 + IR LB7 LP S
SP050-20-003



ASORTYMENT DO NABYCIA:

