

PRODUKT POLSKI



PARAMETRY TECHNICZNE

ProGLADIATOR	Rodzaj napędu	Sposób przełożenia napędu	Powierzchnia [mm]	Maksymalne obciążenie [kg]	Sterowanie	Prędkość przejazdowa [m/min]	Prędkość cięcia [m/min]
2050	servo	listwa zębata / śruba kulowa	1050 x 2050	1300	3 osiowy sterownik CNC	40	15
2550			1300 x 2550				
3050			1550 x 3050				

SPARTUS® Pro GLADIATOR 2050, 2550, 3050 to stoły wodne z regulacją poziomu lustra wody, przeznaczone dla małych i średnich przedsiębiorstw. Pozwalają na zautomatyzowane i precyzyjne cięcie blach za pomocą palników plazmowych. Wysoka wydajność i jakość cięcia osiągnęte są dzięki zastosowaniu nowoczesnych technologii.

Stół **SPARTUS® Pro GLADIATOR** jest produktem polskim, a dodatkowym atutem jest jego atrakcyjna cena w stosunku do podobnych ofert na rynku.

Każdy ze stołów dostępny jest w 2 wariantach: ze źródłem **SPARTUS® Pro 85CNC** lub **SPARTUS® Pro 125CNC** i uchwytem maszynowym **SP45/85/125MY**.



SPARTUS® zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji bez powiadomienia © W.05.2023

 **GWARANCJA**

Okres gwarancyjny na urządzenia serii **SPARTUS® Pro** rozpoczyna się od daty sprzedaży urządzenia konsumentowi przez dystrybutora. Wynosi **36 miesięcy**.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

układ jezdny oparty na bezsmerowych wózkach rolkowych
wózki jezdne na osi X, Y z automatycznym kasowaniem luzów
komputer z oprogramowaniem **My Plasm CNC** w języku polskim, z możliwością odczytu plików DXF, G-Code
napięciowy regulator wysokości **THC**
automatyczna detekcja blachy
system antykolizyjny
napęd servo

WYPOSAŻENIE DODATKOWE:

oprogramowanie **Corel Draw**
opcja przygotowania stołu z marginesem do cięcia w profilach
kompresor **SPARTUS® Pneumatics**
filtr powietrza **SPARTUS® AT 1000**

WARIANTY ŹRÓDŁA

SPARTUS® Pro 85CNC

Prąd cięcia	20 - 65A
Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Maks. grubość cięcia	40mm
Cykl pracy	90%
Napięcie wyjściowe pracy	88 - 106V
Zalecane ciśnienie robocze	5.5bar
Zapotrzebowanie na powietrze	250l/min
Zajarzenie łuku	bez HF
Pobór prądu	20A
Waga	26.5kg
Wymiary	770 x 270 x 490mm

SPARTUS® Pro 125CNC

Prąd cięcia	20 - 100A
Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Maks. grubość cięcia	55mm
Cykl pracy	100%
Napięcie wyjściowe pracy	88 - 125V
Zalecane ciśnienie robocze	5.5bar
Zapotrzebowanie na powietrze	250l/min
Zajarzenie łuku	bez HF
Pobór prądu	28A
Waga	32kg
Wymiary	770 x 270 x 490mm

