



## PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania [V]	Natężenie prądu spawania [A]	Cykl pracy MIG [%]	Typ podajnika	Szpuła drutu [kg]/[mm]	Średnica drutu [mm]	Waga [kg]	Wymiary [mm]
400	MIG 50 - 300 TIG 10 - 300 MMA 10 - 250	60	wbudowany, 4 - rolkowy	≤ 15 / Ø200/300	0.8 / 1.0 / 1.2	22.5	570 x 265 x 460

**Dodatkowe funkcje:** DUAL PULSE, indukcyjność, Post-gaz, pulsacja, programy synergiczne, ręczna korekta parametrów, regulacja indukcyjności, Spool Gun, Slow Feed, zmiana biegowości

## INFORMACJE

**SPARTUS® EasyMIG 317DP** łączy w sobie nowoczesną technologię inwertorową z tranzystorami IGBT, oferując użytkownikom niezrównaną moc i precyzję. Dzięki maksymalnemu prądowi spawania do 300A dla MIG/MAG/TIG i 250A dla MMA oraz zasilaniu z sieci trójfazowej 400V, to urządzenie jest gotowe sprostać wielu wymagającym zadaniom spawalniczym.

### FUNKCJE WSPIERAJĄCE OSIĄGNIĘCIE WYSOKIEJ JAKOŚCI SPOIN

**SPARTUS® EasyMIG 317DP** zapewnia użytkownikom zaawansowane możliwości spawania. Oferuje nie tylko klasyczne manualne spawanie MIG/MAG, ale także innowacyjne techniki takie jak spawanie przy użyciu programów synergicznych, spawanie MIG z pulsem, a także spawanie MIG z podwójną pulsacją. Takie zróżnicowanie technik spawalniczych sprawia, że urządzenie doskonale odpowiada na

potrzeby szerokiego spektrum projektów spawalniczych. Dodatkowo, model **EasyMIG 317DP** umożliwia spawanie drutem samoostonowym oraz posiada opcję współpracy z uchwytem Spool Gun, co znacznie zwiększa jego wszechstronność użytkową.

### ZAAWANSOWANA KONTROLA I ŁATWOŚĆ USTAWIEŃ

Nowoczesny wyświetlacz LCD ułatwia szybkie ustawienie parametrów spawania i zarządzanie funkcjami urządzenia. Wyświetlacz graficznie prezentuje zależność kształtu spoiny od napięcia, pomagając w doborze optymalnych ustawień. Możliwość ręcznej korekty parametrów i praca drutem w zakresie średnic 0.8 - 1.2mm czynią z EasyMIG 317DP narzędzie niezwykle elastyczne.

### DOSKONAŁA JAKOŚĆ SPOIN DZIĘKI PODWÓJNEJ PULSACJI

Podwójna pulsacja w metodzie MIG/MAG zapewnia spoiny o estetyce i jakości porównywalnej do metody TIG, zwiększając przy tym wydajność i minimalizując odkształcenia cieplne. Idealnie nadaje się do precyzyjnych prac z aluminium, wymagających mniejszych umiejętności od operatora.

### FUNKCJONALNOŚCI ZWIĘKSZAJĄCE EFEKTYWNOŚĆ PRACY

Urządzenie wyposażono w szereg funkcji ułatwiających pracę, w tym wybór trybu pracy 2T/4T, regulację indukcyjności, a także systemy Hot Start, Arc Force i VRD.

### WSZECHSTRONNOŚĆ

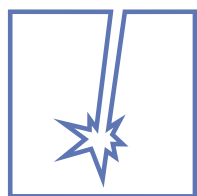
Możliwość montażu dużej szpuli oraz czterorolkowy podajnik w **SPARTUS® EasyMIG 317DP** zapewnia stabilne podawanie drutu spawalniczego. Urządzenie doskonale sprawdzi się zarówno w zakładach przemysłowych, jak i w mniejszych warsztatach, oferując wszechstronność bez kompromisów w zakresie wydajności.

**SPARTUS® EasyMIG 317DP** to więcej niż urządzenie spawalnicze - to rozwiązanie dla osób oczekujących maksymalnej mocy, precyzji i elastyczności. Jego zaawansowane funkcje i technologia zapewniają wysoką jakość spoin, efektywność pracy i wszechstronność w każdym projekcie spawalniczym.



### GWARANCJA

Okres gwarancyjny na urządzenia serii **SPARTUS® Easy** rozpoczyna się od daty sprzedaży urządzenia przez dystrybutora konsumentowi i zależy od rodzaju dokumentu: **faktura – 12 miesięcy, paragon – 24 miesiące.**



EASY

## WYPOSAŻENIE PAKIETU:

uchwyt SPARTUS® MIG SPE 360 3m  
wyposażony w przewodnik drutu grafitowy

przewodnik drutu stalowy

rolki prowadzące 1.0-1.2U fi30

+ dodatkowo 2x1.0-1.2U | 2x 0.8-1.0V | 2x 1.0-1.2V fi30

uchwyt elektrodowy

przewód masowy

wężyk gazowy

instrukcja obsługi



## PARAMETRY SYNERGICZNE

### MIG SYNERGY

DRUT SPAWALNICZY	ŚREDNICA DRUTU (mm)	GAZ OSŁONOWY
Carbon steel	0.8 / 1.0 / 1.2	100% CO <sub>2</sub>
Carbon steel	0.8 / 1.0 / 1.2	75%Ar + 25% CO <sub>2</sub> mixed gas

### MIG PULSE / DUAL PULSE

DRUT SPAWALNICZY	ŚREDNICA DRUTU (mm)	GAZ OSŁONOWY
Carbon steel	0.8 / 1.0 / 1.2	80%Ar+20% CO <sub>2</sub> mixed gas
Stainless Steel	0.8 / 1.0 / 1.2	80%Ar+20% CO <sub>2</sub> mixed gas
Stainless Steel	0.8 / 1.0 / 1.2	97.5%Ar+2.5% CO <sub>2</sub> mixed gas
CuSi	0.8 / 1.0 / 1.2	100%Ar
AlSi	1.0 / 1.2	100%Ar
AlMg	1.0 / 1.2	100%Ar