

STÓŁ CNC SPARTUS PROMETEUS



SPARTUS®

■ Stół CNC SPARTUS Prometeus

to nowoczesne i precyzyjne urządzenie do cięcia termicznego blach, zaprojektowane z myślą o pracy urządzeniem plazmowym. Dzięki zastosowaniu solidnych komponentów, intuicyjnego sterownika F2300A oraz wysokiej dokładności prowadzenia, stół zapewnia profesjonalne efekty cięcia zarówno w małych zakładach produkcyjnych, jak i w dużych liniach przemysłowych.

KONSTRUKCJA I BUDOWA

Stół SPARTUS Prometeus cechuje się masywną i trwałą konstrukcją ze stalowych profili zamkniętych, co gwarantuje sztywność i stabilność podczas pracy. Prowadnice liniowe o wysokiej precyzji zastosowano zarówno w osi X, jak i Y, co umożliwia płynne oraz dokładne przemieszczanie zespołu tnącego. Stół wodny pozwala na zalanie obszaru roboczego w celu redukcji emisji pyłu, dymu i isker podczas cięcia.

SYSTEM STEROWANIA

Sercem stołu CNC SPARTUS Prometeus jest kontroler F2300A – zaawansowana jednostka sterująca dedykowana do obsługi cięcia. Urządzenie wyposażone jest w 10,4-calowy kolorowy wyświetlacz LCD o wysokiej rozdzielczości (800×600 px) oraz zintegrowaną klawiaturę membranową, zapewniającą komfortową i intuicyjną obsługę. Dzięki solidnej stalowej obudowie kontroler F2300A doskonale sprawdza się w trudnych warunkach przemysłowych.

Główne funkcje kontrolera F2300A:

- Obsługa kodów G (G-code) w formatach TXT, NC, MPG, B3
- Automatyczne wyszukiwanie pozycji początkowej (Return to Origin)
- Skalowanie, obracanie oraz przesuwanie układów detali bezpośrednio na panelu
- Podgląd ścieżki cięcia (Trace Preview)
- Obsługa funkcji pauzy, wznowiania, cofania oraz ponownego uruchamiania po utracie zasilania





PARAMETRY TECHNICZNE

PARAMETR	WARTOŚĆ
Powierzchnia robocza	1500x3000mm
Napęd	Panasonic Servo Motor
Przełożenie napędu	listwa zębata / łożyska liniowe
Maksymalne obciążenie	1500 kg
Kontroler THC	TAK
Czujniki krańcowe	TAK
Maksymalna grubość cięcia	zależnie od użytego źródła
Typ kontrolera	F2300A
Ilość osi sterowanych	3 osie
Dokładność pozycjonowania	±0,002 mm
Maksymalna prędkość cięcia	15 000 mm/min
Obsługa formatów plików	G-code, CAM: FastCAM, SmartNest, IBE
Obsługa języków	polski, angielski, francuski, portugalski, rosyjski
Wyświetlacz	10.4" LCD, 800x600
Pamięć wewnętrzna	256 MB
Pobór mocy (min.)	≥80 W
Temperatura pracy	5°C do +60°C
Wilgotność pracy	0-95% (bez kondensacji)
Tryby cięcia	Plasma, Marker, Demo
Obsługa bibliotek kształtów	Tak - 49 wbudowanych wzorów
Funkcje automatyczne (m.in. powrót do punktu, pauza, demo)	Tak

OBSŁUGA I URUCHOMIENIE

Stół CNC jest gotowy do pracy po wykonaniu podstawowej procedury inicjalizacji:

- Włączenie zasilania i kalibracja osi
- Wybór odpowiedniego programu cięcia
- Załadunek materiału i określenie punktu startowego
- Ustawienie parametrów cięcia (wysokość palnika, prędkość, rodzaj palnika)
- Rozpoczęcie cięcia z poziomu panelu lub automatycznie według programu

Sterownik F2300A umożliwia również szybki powrót do punktu zerowego, cofanie ścieżki oraz ponowne uruchomienie zatrzymanego cięcia.

MOŻLIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Stół SPARTUS Prometheus sprawdzi się w różnorodnych zastosowaniach przemysłowych:

- Cięcie blach (czarnych, nierdzewnych, ocynkowanych, aluminiowych)
- Produkcja konstrukcji stalowych, elementów maszyn, komponentów dekoracyjnych
- Zależnie od zastosowanego źródła plazmy i dyszy tnącej, stół umożliwia precyzyjne cięcie blach o różnych grubościach – od cienkich detali po grube płyty stalowe.

OPROGRAMOWANIE FASTCAM

W zestawie ze stołem CNC SPARTUS Prometheus znajduje się oprogramowanie FastCam, przeznaczone do przygotowywania plików do cięcia plazmowego. Program umożliwia łatwe tworzenie i edycję rysunków wektorowych, automatyczną optymalizację ścieżek cięcia. Dzięki intuicyjnemu interfejsowi i rozbudowanym funkcjom, FastCam znacząco przyspiesza proces przygotowania produkcji, minimalizując błędy i zwiększając efektywność pracy.

REKOMENDOWANE ŹRÓDŁA SPARTUS

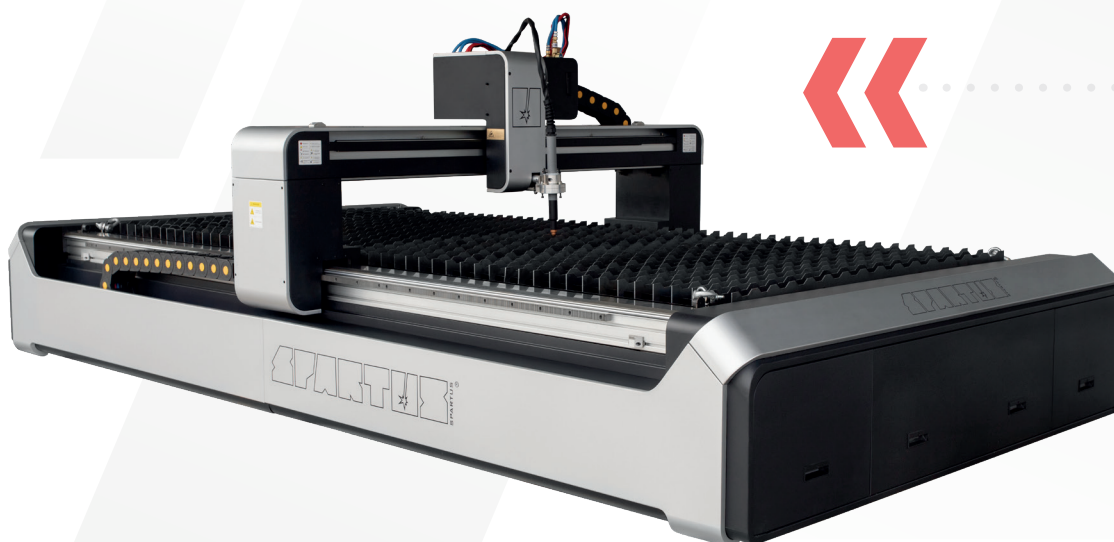
ProCUT
85CNC



ProCUT
125CNC



ProCUT
145CNC



Stół CNC SPARTUS Prometheus to zaawansowane narzędzie dla wymagających użytkowników, którzy oczekują niezawodności, precyzji i szerokich możliwości konfiguracyjnych. Dzięki kontrolerowi F2300A, kompatybilności z różnymi źródłami plazmowymi i solidnej konstrukcji, urządzenie to stanowi doskonały wybór do automatyzacji procesów cięcia blach w wielu branżach przemysłowych.

