



PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania [V]	Natężenie prądu spawania [A]	Cykl pracy[%]	Typ podajnika	Szpula drutu [kg]/[mm]	Średnica drutu [mm]	Waga [kg]	Wymiary [mm]
400	MIG 10 – 500 TIG 10 – 500 MMA 10 – 500	60	wydzielony, 4 - rolkowy	≤ 15 / Ø200/300	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6	101.5	1150 × 590 × 1430

Dodatkowe funkcje: 1P (Pulse), 2P (Dual Pulse), pre gaz, post gaz, tryb pracy 2T/4T, Spool Gun, synergia, Hot Start, Arc Force.

SPARTUS® ProMIG 535 DP to wysokiej klasy, nowoczesna spawarka inwertorowa, skonstruowana w oparciu o zaawansowaną technologię PWM i profesjonalne tranzystory IGBT. Umożliwia spawanie MIG / TIG DC oraz MMA, prądem o natężeniu do 500A. Zasilana jest z sieci trójfazowej 400V. Urządzenie daje szeroki wachlarz możliwości dla wyżej wymienionych metod łączenia metali.

ProMIG 535 DP wyposażony jest w synergiczny system do spawania MIG/MAG z możliwością wyboru następujących programów: do spawania stali, stali nierdzewnej, aluminium i lutospawanie. Urządzenie pracuje również w trybie manual. Dodatkowo spawarka posiada szereg funkcjonalności wspierających proces spawania w metodzie MIG: 1P (Pulse) – spawanie MIG/MAG z pulsacją, 2P (Dual Pulse) – spawanie z podwójną pulsacją, tryb JOB – możliwość zapisania 10 programów, tryb pracy 2T/4T / s4T / SPOT, Burn Back, Slow Feed, pre-gaz i post-gaz. Wydzielony wysokiej klasy czterorolkowy podajnik, zapewnia stabilne podawanie drutu. Istotną zaletą jest również możliwość spawania uchwytem Spool Gun. Dzięki zastosowanym rozwiązaniom **ProMIG 535 DP** umożliwia również zaawansowane spawanie metodą TIG Lift. **ProMIG 535 DP** posiada funkcje wspierające proces spawania w metodzie TIG: tryb pracy 2T/4T, Down Slope. Proces łączenia metali w metodzie MMA wspierają funkcje Arc Force i Hot Start.

Nowoczesny design, panel funkcyjny LCD w połączeniu z zaawansowanymi technologicznie podzespołami stawia urządzenie **SPARTUS® ProMIG 535 DP** w czołówce najlepszych maszyn w tej klasie na rynku.

Profesjonalne urządzenie linii **SPARTUS® Pro** doskonale sprawdzi się w sektorze produkcyjnym i przemyśle.

PARAMETRY SYNERGICZNE

MIG SYNERGY

Materiał	Średnica Drutu (mm)	Gaz Osłonowy
Stal drut lity	0.8 - 1.6	80%Ar + 20%CO ₂ ; 100%CO ₂
Stal drut proszkowy	1.2 - 1.6	100%CO ₂
Stal nierdzewna drut lity	1.0 - 1.6	98%Ar + 2%CO ₂
Stal nierdzewna drut proszkowy	1.2	100%CO ₂
CuSi	1.0 - 1.6	100%Ar

MIG PULSE / DUAL PULSE

Materiał	Średnica Drutu (mm)	Gaz Osłonowy
Stal drut lity	0.8 - 1.6	80%Ar + 20%CO ₂
Stal drut proszkowy	1.2 - 1.6	80%Ar + 20%CO ₂
Stal nierdzewna drut lity	1.0 - 1.6	98%Ar + 2%CO ₂
CuSi	1.0 - 1.6	100%Ar
Al-Mg drut lity	1.0 - 1.6	100%Ar
Al-Si drut lity	1.0 - 1.6	100%Ar
Al 99.5 drut lity	1.2 - 1.6	100%Ar
Stal nierdzewna drut proszkowy	1.2	80%Ar + 20%CO ₂
CuAl	1.2 - 1.6	100%Ar

GWARANCJA

Okres gwarancyjny na urządzenia serii **SPARTUS® Pro** rozpoczyna się od daty sprzedaży urządzenia przez dystrybutora konsumentowi i wynosi **36 miesięcy**.

STANDARD:

wydzielony podajnik drutu 4R
chłodnica
płyn chłodzący 5l
zestaw jezdny
przewód masowy z zaciskiem
śrubowo-kleszczowym 3m
instrukcja obsługi

PAKIET:

wydzielony podajnik drutu 4R
chłodnica
płyn chłodzący 5l
zestaw jezdny
przewód zespolony 5m
uchwyt SPARTUS® MIG SPP 501
uchwyt elektrodowy 3m
przewód masowy z zaciskiem
śrubowo-kleszczowym 3m
instrukcja obsługi

