



 **PARAMETRY TECHNICZNE**

MODEL	CIŚNIENIE [bar]	WYDAJNOŚĆ [l/min]	MOC [kW]	GŁOŚNOŚĆ [dB]	WAGA [kg]	WYMIARY [mm]	ZBIORNIK [l]
SP 4 CT / 270	8	550	4	68	305	1270x680x1585	270
	10	450					
	15	270					
SP 4 CT / 500	8	550	4	68	380	2030x680x1585	500
	10	450					
	15	270					
SP 5.5 CT / 270	8	800	5,5	70	340	1270x680x1585	270
	10	700					
	15	500					
SP 5.5 CT / 500	8	800	5,5	70	390	2030x680x1585	500
	10	700					
	15	500					
SP 7.5 CT / 270	8	1 150	7,5	71	345	1270x680x1585	270
	10	1 000					
	15	700					
SP 7.5 CT / 500	8	1 150	7,5	71	400	2030x680x1585	500
	10	1 000					
	15	700					
SP 11 CT / 500	8	1 650	11	75	515	1930x810x1760	500
	10	1 400					
	15	1 100					
SP 15 CT / 500	8	2 150	15	66	520	1930x810x1760	500
	10	1 900					
	15	1 400					
	8	2 500			565		
	10	2 200					
	15	1 650					
SP 18.5 CT / 500	8	3 000	18,5	67	680	1980x850x1910	500
	10	2 700					
	15	2 100					
SP 22 CT / 500	8	3 500	22	69	715	1980x850x1910	500
	10	3 200					
	15	2 500					

Sprężarki śrubowe SPARTUS® Pneumatics budujemy z wykorzystaniem najlepszych komponentów dostarczonych przez światowych liderów branży.

## INFORMACJE

Zalety urządzenia:

- cicha praca (66 - 75 dB)
- napęd pasowy umożliwiający łatwą zmianę wydajności oraz max ciśnienia poprzez zmianę przełożeń na kołach pasowych
- uproszczony dostęp serwisowy do modułu śrubowego
- rozbudowany kontroler sterujący funkcjami
- opcja zdalnego sterowania sprężarką
- praca w trybie energooszczędnym (start silnika elektrycznego w schemacie «Start-delta»; działanie pod obciążeniem; tymczasowe odcięcie, przy braku sprężonego powietrza; tryb beczynności)
- parametry regulowane elektrycznie (temperatura mieszaniny powietrza i oleju; ciśnienie sprężonego powietrza; przycisk «Awaryjnego zatrzymania» i kontroli parametrów pracy urządzenia)
- ochrona przed uszkodzeniem poprzez awaryjne zatrzymanie sprężarki, poprzedzone komunikatami ostrzegawczymi
- automatyczne komunikaty informacyjne o konieczności wykonania konserwacji; wielopoziomowy system kontroli eliminujący nieuprawniony dostęp do manipulacji parametrami sprężarki; kontrola nieulotnej pamięci systemu operacyjnego i czasu pracy w różnych systemach operacyjnych, wykaz awaryjnych odcięć oraz przeprowadzonych prac konserwacyjnych
- dedykowany do mocy kompresora zbiornik o pojemności 270 lub 500l zapewniający nieprzerwaną transmisję czynnika do instalacji
- niezawodne stopnie śrubowe światowych producentów (GHH RAND) przeznaczone do pracy ciągłej



- asymetryczna konstrukcja wirnika zapewniająca maksymalną moc i wydajność przy minimalnych kosztach energii



## GWARANCJA

Okres gwarancyjny na kompresory serii **SPARTUS®** rozpoczyna się od daty sprzedaży urządzenia przez dystrybutora konsumentowi i wynosi **24 miesiące**.